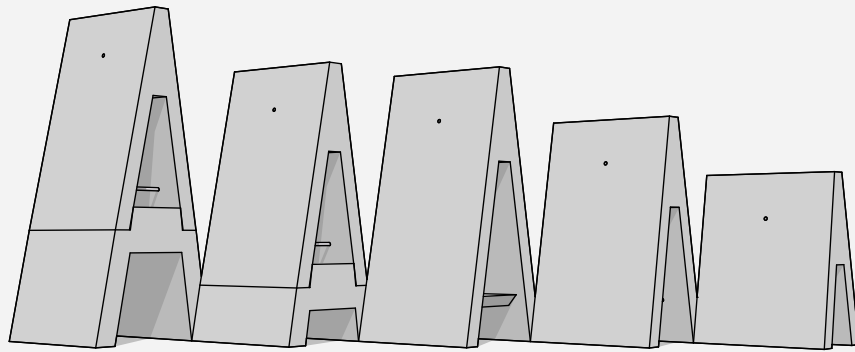




DOCUMENTATION COMMERCIALE

Fabrication Française





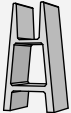
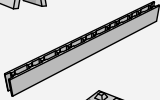

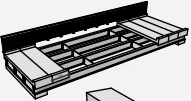
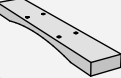
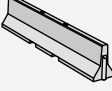
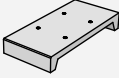
TOUTES LES SOLUTIONS POUR LE STOCKAGE





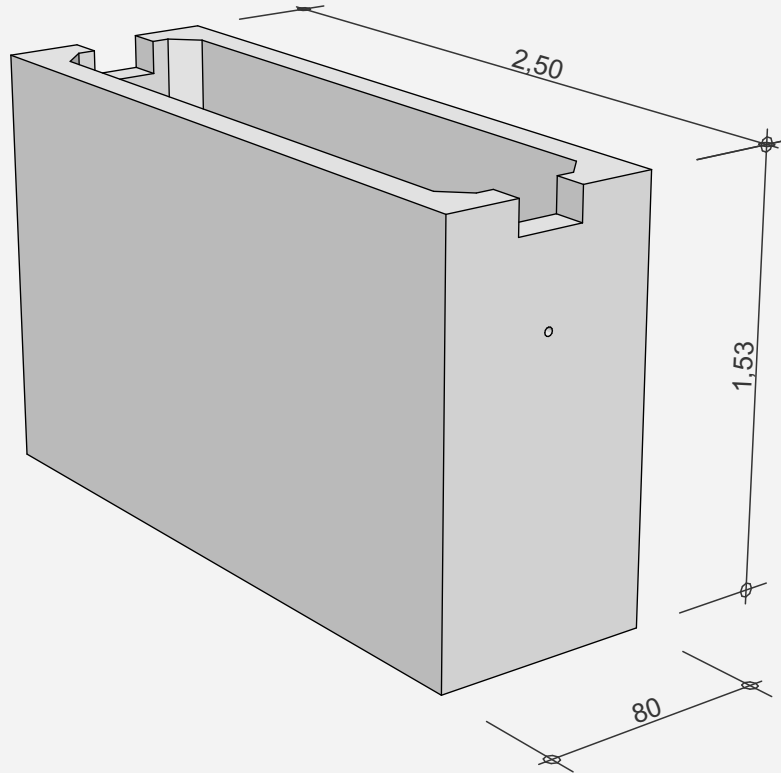


SOMMAIRE

	Murs rectangle _____	4-15
	Ustock _____	16
	Tétrapodes _____	17
	Lstock _____	18-21
	Tstock _____	22-25
	Acouloir ou H _____	26-27
	Vstock _____	28-31
	Bancheur prémur _____	32-35
	Murs empilables _____	36-39
	Gros blocs empilables _____	40
	Plots _____	41
	Pont _____	42
	Dalles de pont _____	43
	Séparation de voiries _____	44
	Dalles _____	45
	Boviduc _____	46
	Murs à sceller et longrines _____	47
	Logettes _____	48
	Auges _____	49
	Consignes _____	50-51
	Photos _____	53

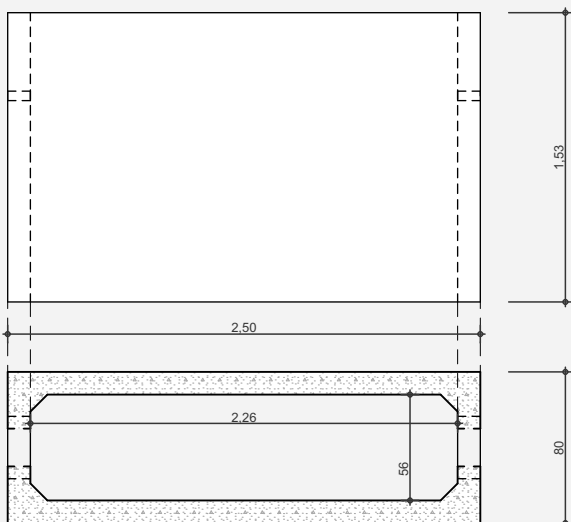


GRAND MURS RECTANGLE DE STOCKAGE ETROIT



Liaisonnement par boulon $\varnothing 20\text{mm}$ 250mm

Stabilisation par remplissage (Terre, Sable, ...)



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

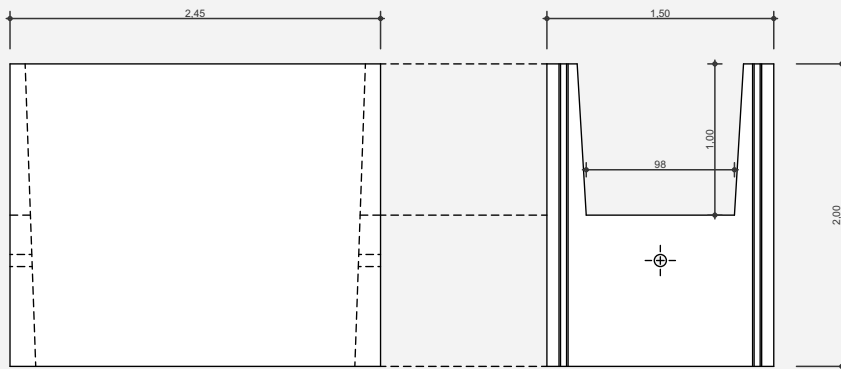
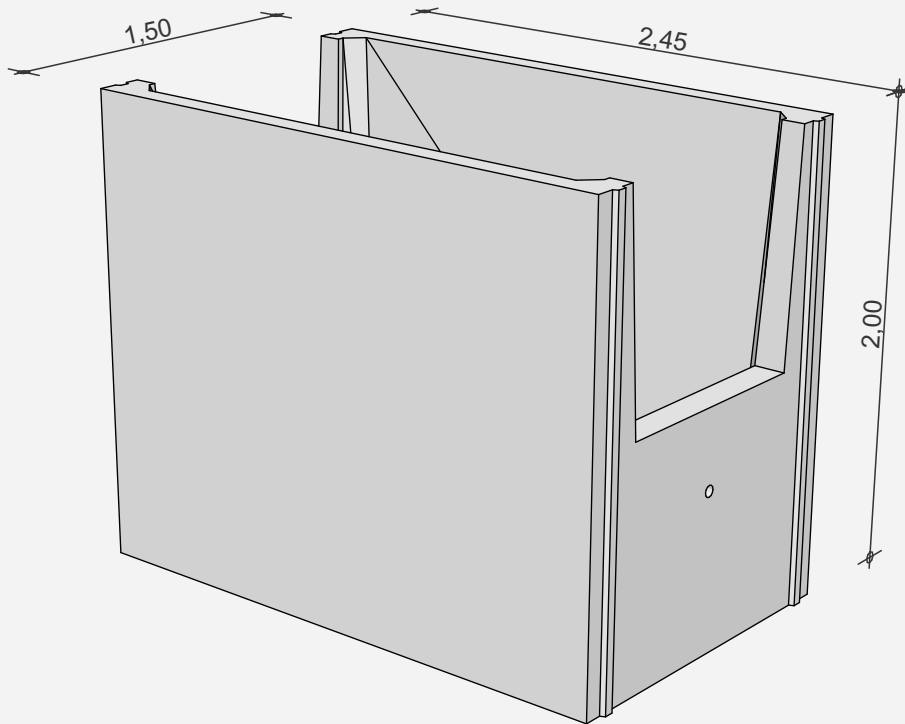
Dimensions:	80x250x153
Poids:	2,300 Tonnes
Volume à remplir:	1,913 m ³
Support:	Béton ou enrobé
Hauteur maximum:	1,53m
Résist. poussée	1.8Tonnes/M ³
Classe. béton	XA3
Manutention:	Câbles et chaînes de levages





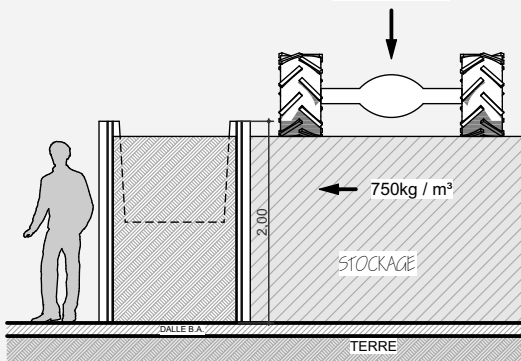
MURS RECTANGLE DE STOCKAGE AVEC COULOIR DE CIRCULATION

Grand mur rectangle de stockage - Haut



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	150x245x200
Poids:	4,200 Tonnes
Volume à remplir:	2,200 m ³
Support:	Béton ou enrobé
Hauteur maximum:	2,00m
Résist. poussée:	1.8Tonnes/M3
Classe. béton	XA3
Manutention:	Ancre de levage 2T5 + chaînes

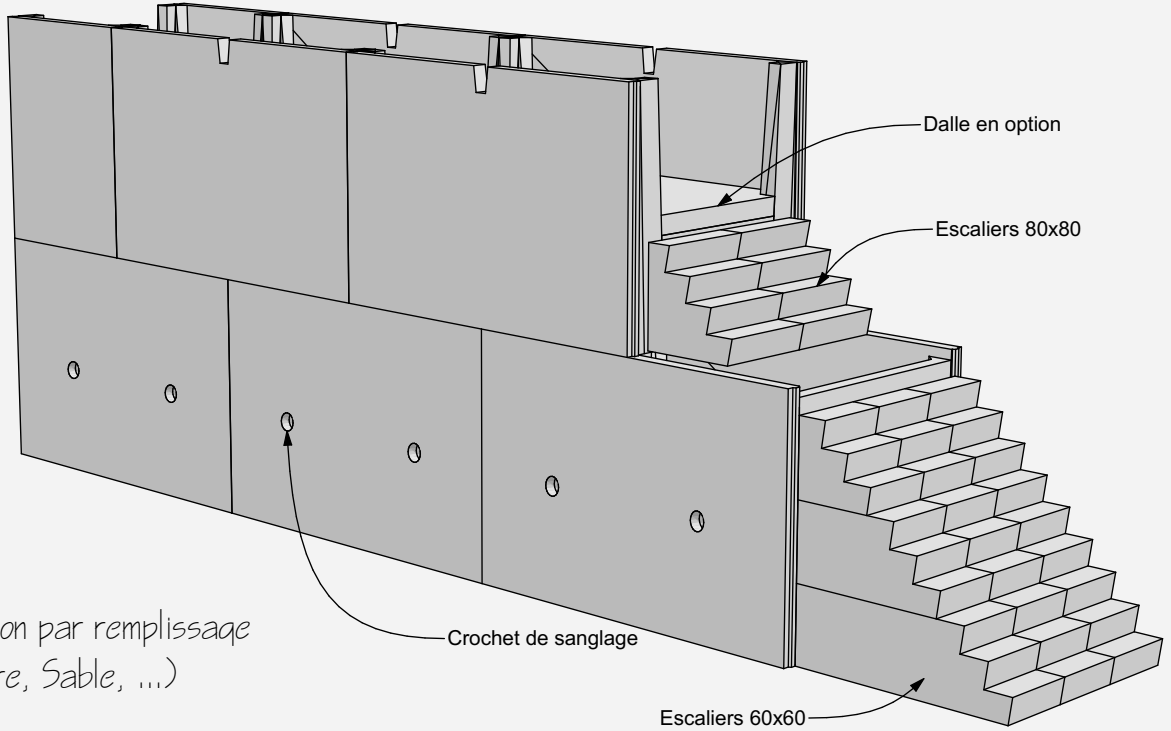
8 T/essieu max



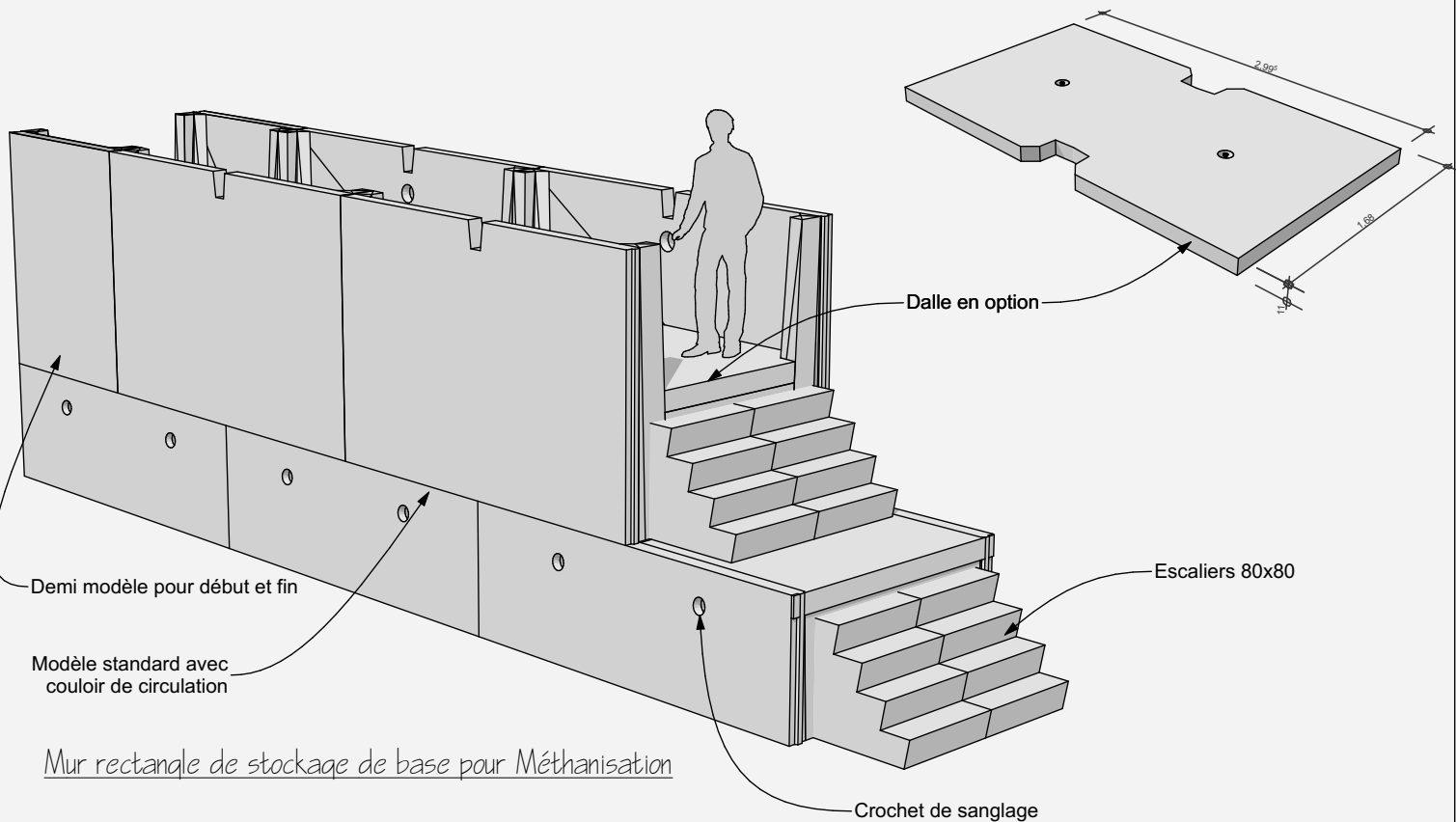


MURS RECTANGLE DE STOCKAGE AVEC COULOIR DE CIRCULATION POUR USINE DE METHANISATION

Exemples de configurations

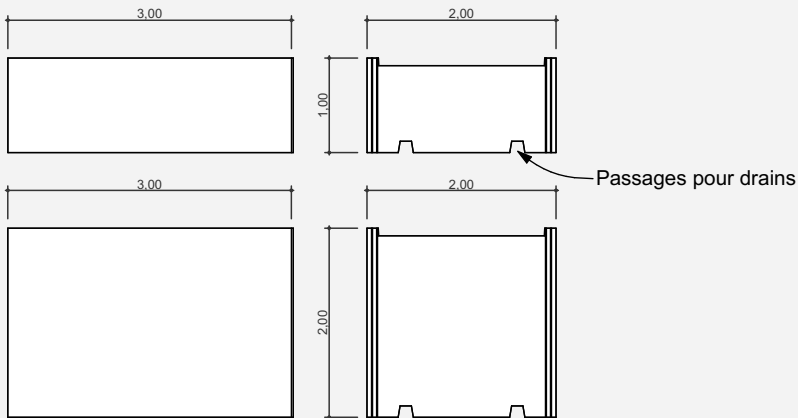


Stabilisation par remplissage
(Terre, Sable, ...)



Mur rectangle de stockage de base pour Méthanisation

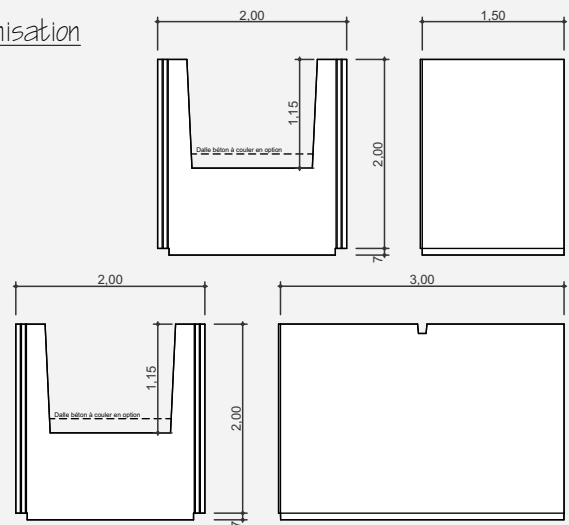
Mur rectangle de stockage de base pour Méthanisation



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		
Dimensions:	200x300x100	200x300x200
Poids:	3,300 Tonnes	7,600 Tonnes
Volume à remplir:	4,600 m ³	9,100 m ³
Support:	Béton ou enrobé	
Hauteur maximum:	3,00m	4,00m
Résist. poussée	1.8Tonnes/M3	
Classe. béton	XA3	
Manutention	4 Ancres 5T	

Mur rectangle de stockage avec couloir de circulation pour Méthanisation

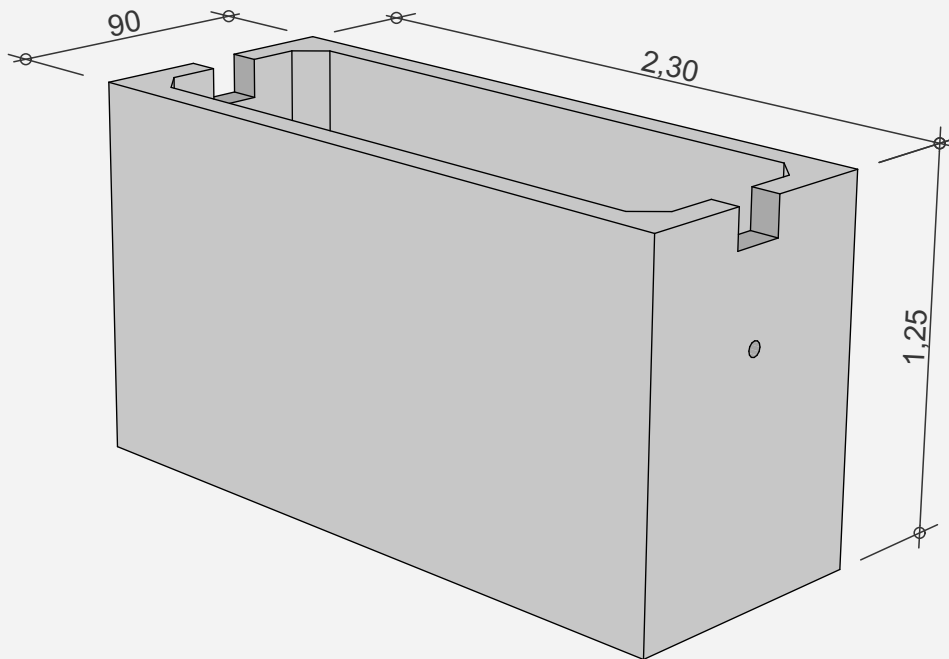
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		
Dimensions:	200x150x200	200x300x200
Poids:	3,200 Tonnes	6,600 Tonnes
Volume à remplir:	1,900 m ³	3,900 m ³
Support:	Béton ou enrobé	
Hauteur maximum:	3,00m	4,00m
Résist. poussée	1.8Tonnes/M3	
Classe. béton	XA3	
Manutention	4 Ancres 5T	





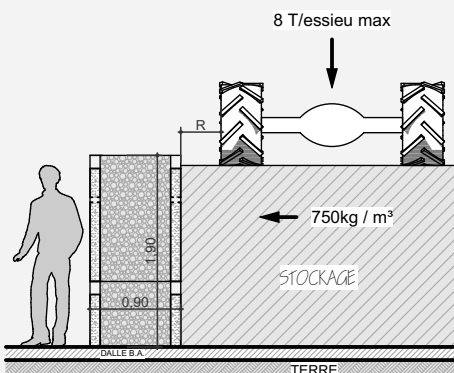
MURS RECTANGLE DE STOCKAGE - DE 0,65 à 2,50m DE HAUTEUR

Grand mur rectangle de stockage



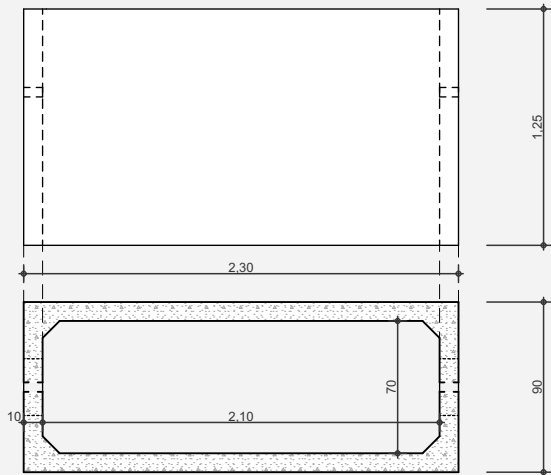
Liaisonnement par boulon $\varnothing 20\text{mm}$ longueur 250mm

Stabilisation par remplissage (Terre, Sable, ...)



SCHEMAS DE PRINCIPE

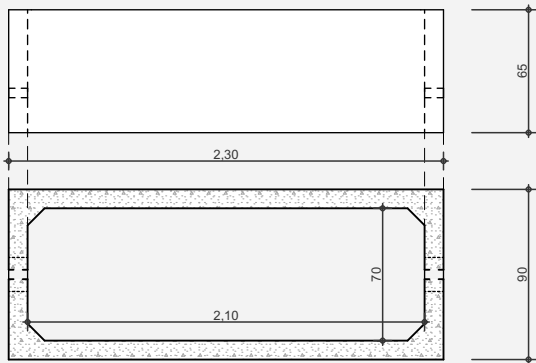
Grand mur rectangle de stockage



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	90x230x125
Poids:	1,750 Tonnes
Volume à remplir:	1,825 m ³
Support:	Béton ou enrobé
Hauteur maximum:	1,90m
Résist. poussée	1.8Tonnes/M3
Classe. béton	XA3
Manutention:	Cablettes + chaînes



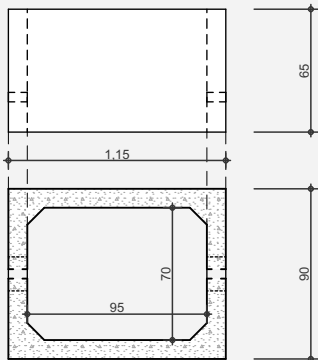
Petit mur rectangle de stockage



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	90x230x65
Poids:	0,780 Tonnes
Volume à remplir:	0,943 m ³
Support:	Béton ou enrobé
Hauteur maximum:	1,90m
Résist. poussée	1.8Tonnes/M3
Classe. béton	XA3
Manutention:	Cablettes + chaînes

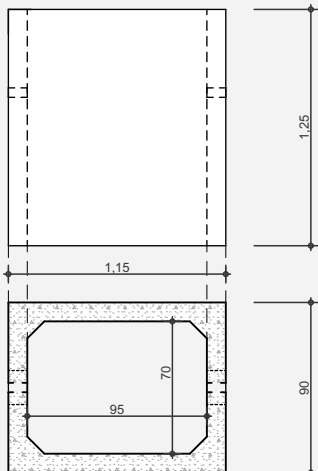


Petit demi-mur rectangle de stockage



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	90x115x65
Poids:	0,560 Tonnes
Volume à remplir:	0,423 m ³
Support:	Béton ou enrobé
Hauteur maximum:	1,90m
Résist. poussée	1.8Tonnes/M3
Classe. béton	XA3
Manutention:	Cablettes + chaînes

Grand demi-mur rectangle de stockage



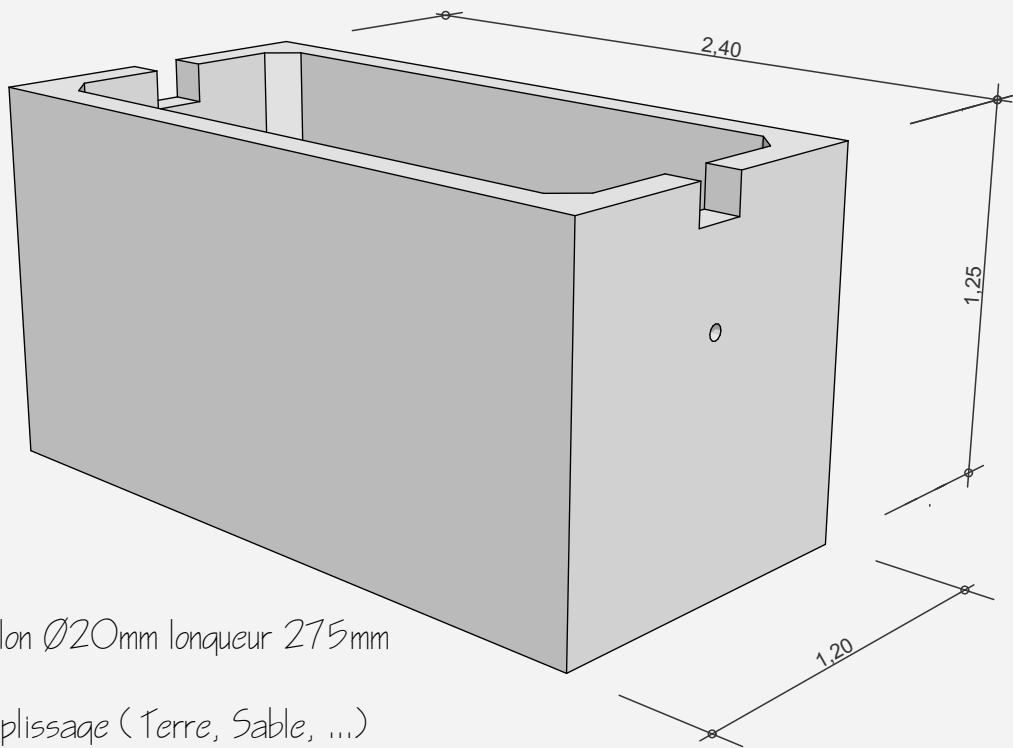
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	90x115x125
Poids:	1,000 Tonnes
Volume à remplir:	0,813 m ³
Support:	Béton ou enrobé
Hauteur maximum:	1,90m
Résist. poussée	1.8Tonnes/M3
Classe. béton	XA3
Manutention:	Cablettes + chaînes





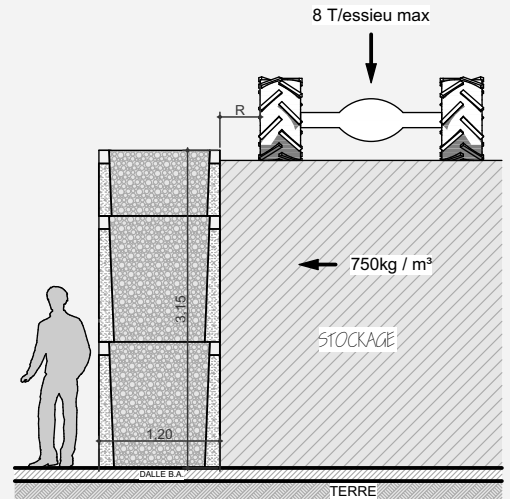
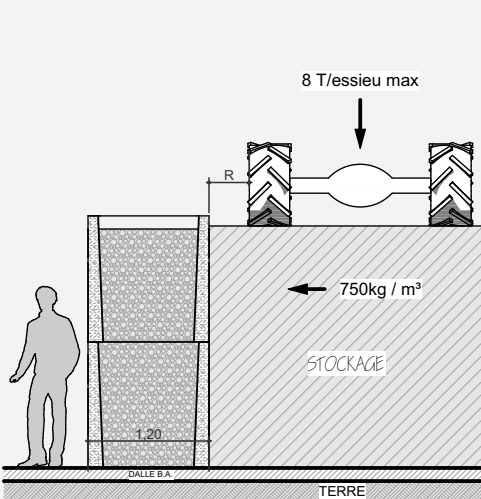
MURS RECTANGLE DE STOCKAGE - DE 0,65 à 3,15m DE HAUTEUR

Mur rectangle de stockage - Grand modèle



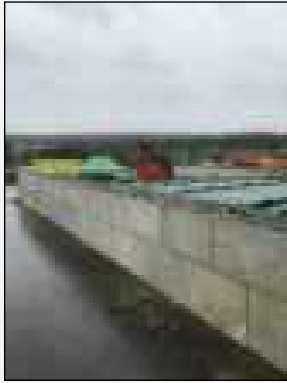
Liaisonnement par boulon Ø20mm longueur 275mm

Stabilisation par remplissage (Terre, Sable, ...)

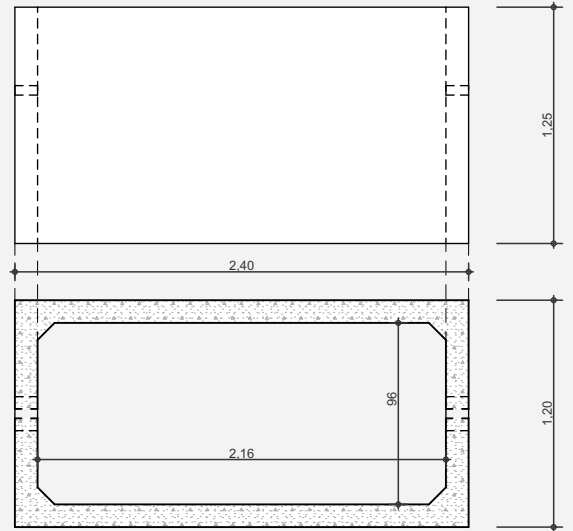


SCHEMAS DE PRINCIPE

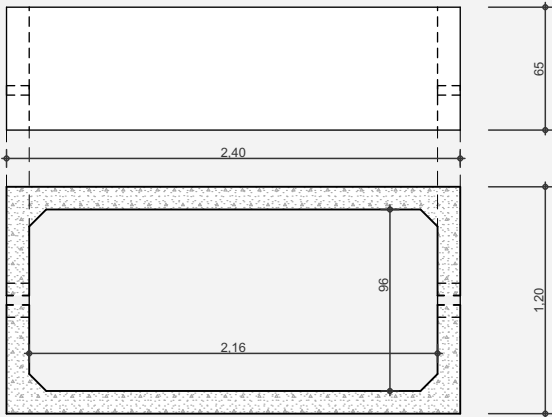
Grand mur rectangle de stockage



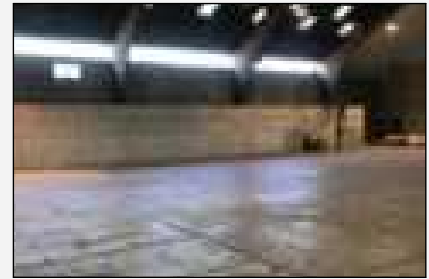
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	120x240x125
Poids:	2,340 Tonnes
Volume à remplir:	2,575 m ³
Support:	Béton ou enrobé
Hauteur maximum:	2,50m
Résist. poussée	1.8Tonnes/M3
Classe. béton	XA3
Manutention:	Cablette + chaînes



Petit mur rectangle de stockage



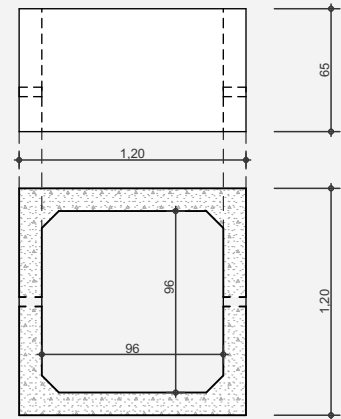
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	120x240x65
Poids:	1,350 Tonnes
Volume à remplir:	1,339 m ³
Support:	Béton ou enrobé
Hauteur maximum:	2,50m
Résist. poussée	1.8Tonnes/M3
Classe. béton	XA3
Manutention:	Cablette + chaînes



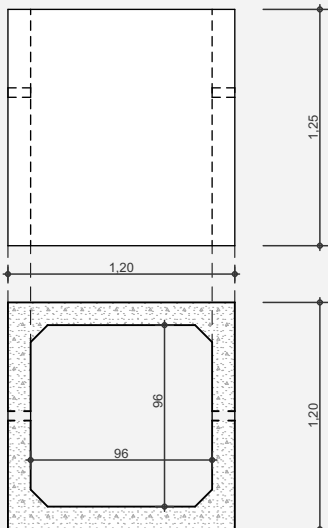
Demi-mur rectangle de stockage petit modèle



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	120x120x65
Poids:	0,830Tonnes
Volume à remplir:	0,591 m ³
Support:	Béton ou enrobé
Hauteur maximum:	2,50m
Résist. poussée	1.8Tonnes/M3
Classe. béton	XA3
Manutention:	Cablette + chaînes



Demi-mur rectangle de stockage grand modèle



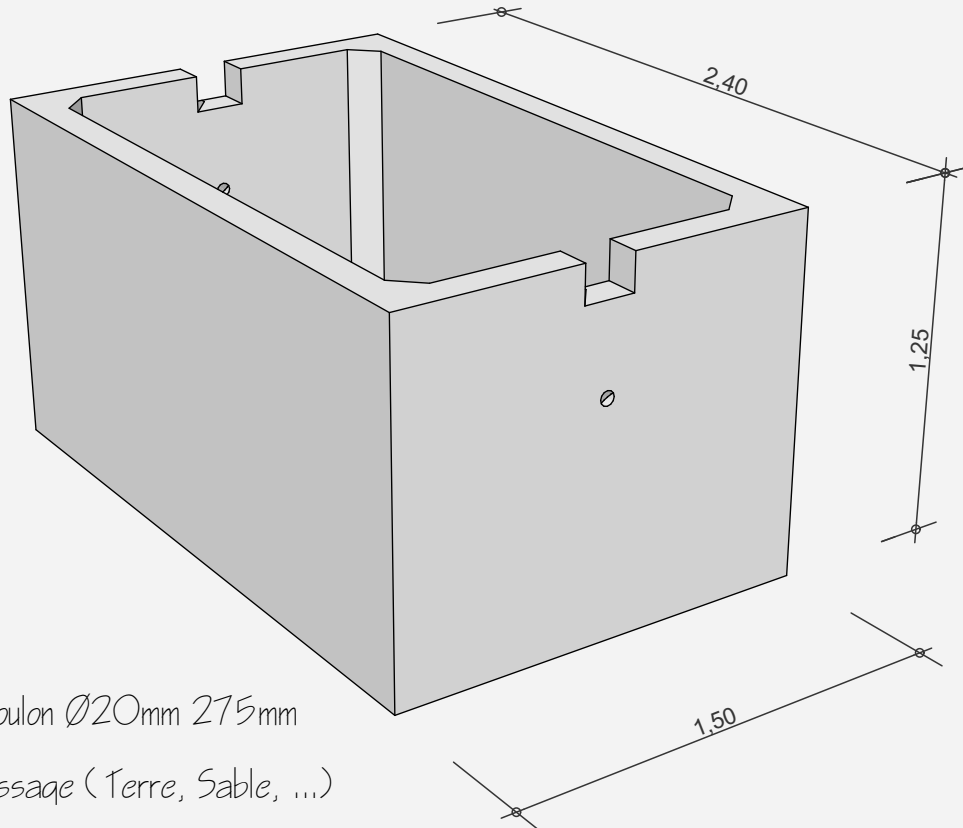
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	120x120x125
Poids:	1,550 Tonnes
Volume à remplir:	1,137 m ³
Support:	Béton ou enrobé
Hauteur maximum:	2,50m
Résist. poussée	1.8Tonnes/M3
Classe. béton	XA3
Manutention:	Cablette + chaînes





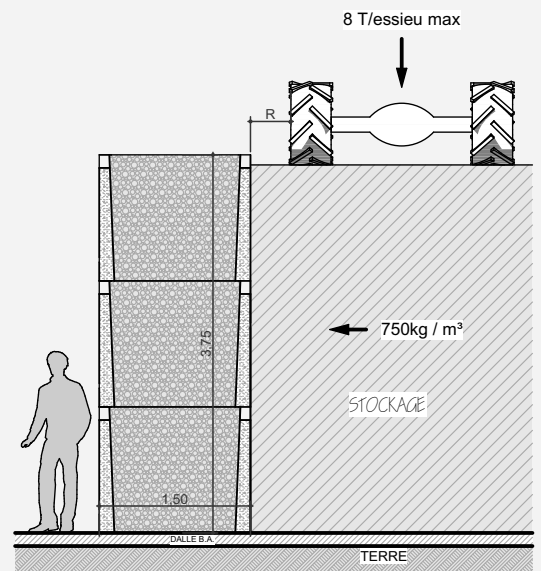
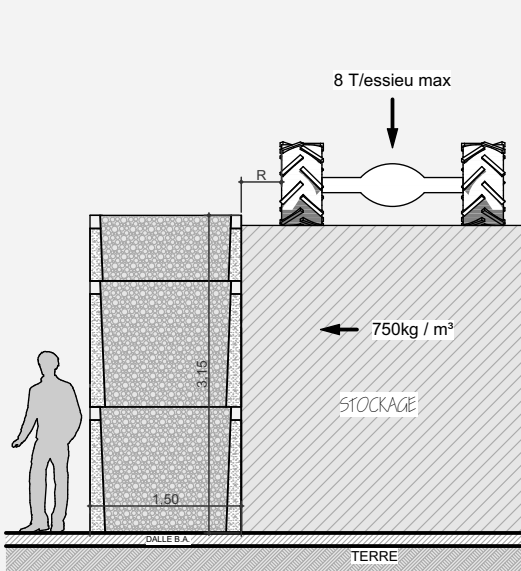
MURS RECTANGLE DE STOCKAGE - DE 0,65 à 3,75m DE HAUTEUR

Mur rectangle de stockage - Grand modèle



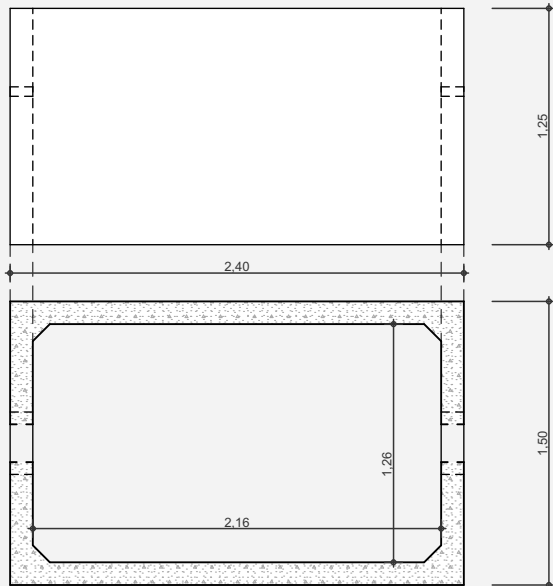
Liaisonnement par boulon $\varnothing 20\text{mm}$ 275mm

Stabilisation par remplissage (Terre, Sable, ...)



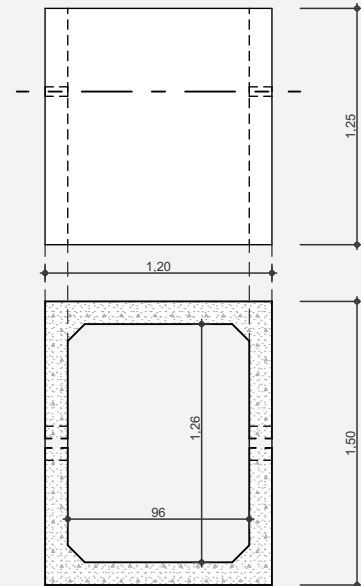
SCHEMAS DE PRINCIPE

Grand mur rectangle de stockage



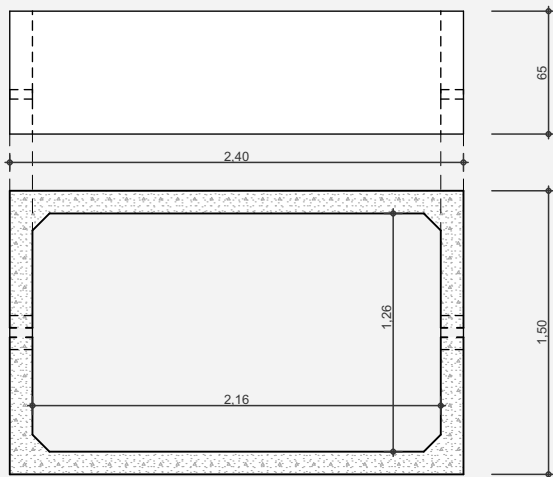
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	150x240x125
Poids:	2,850 Tonnes
Volume à remplir:	3,385 m3
Support:	Béton ou enrobé
Hauteur maximum:	3,75m
Résist. poussée	1.8Tonnes/M3
Classe. béton	XA3
Manutention:	Cablette + chaînes

Demi-mur rectangle de stockage



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	150x120x125
Poids:	1,780 Tonnes
Volume à remplir:	1,485 m3
Support:	Béton ou enrobé
Hauteur maximum:	3,75m
Résist. poussée	1.8Tonnes/M3
Classe. béton	XA3
Manutention:	Cablette + chaînes

Petit mur rectangle de stockage



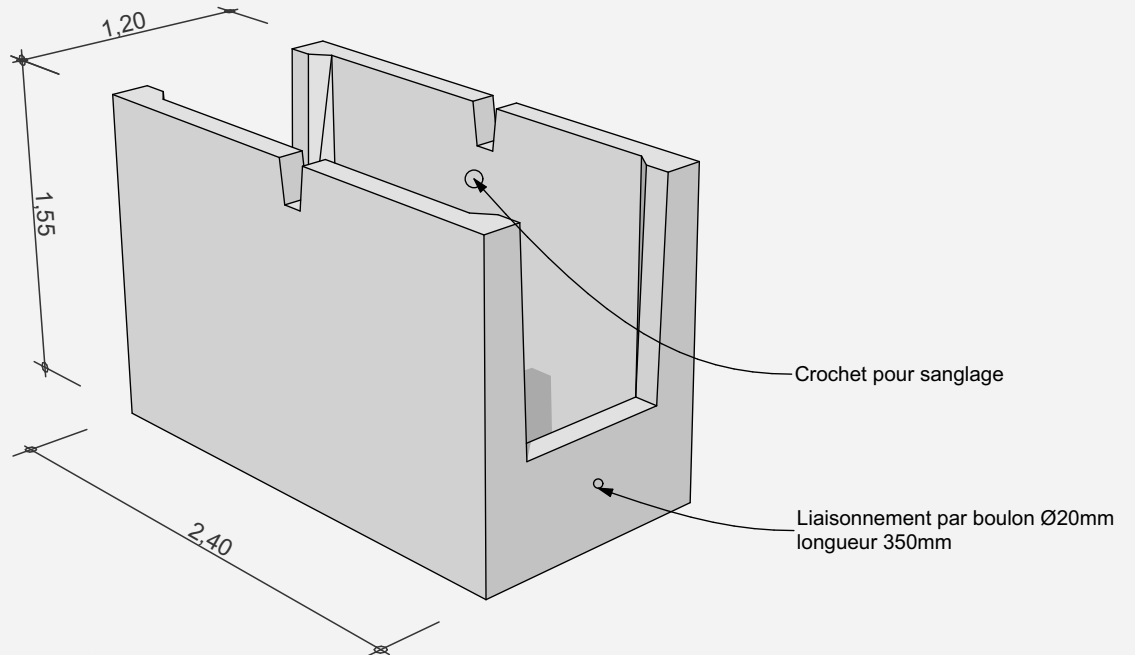
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	150x240x65
Poids:	1,440 Tonnes
Volume à remplir:	1,761 m3
Support:	Béton ou enrobé
Hauteur maximum:	3,75m
Résist. poussée	1.8Tonnes/M3
Classe. béton	XA3
Manutention:	Cablette + chaînes



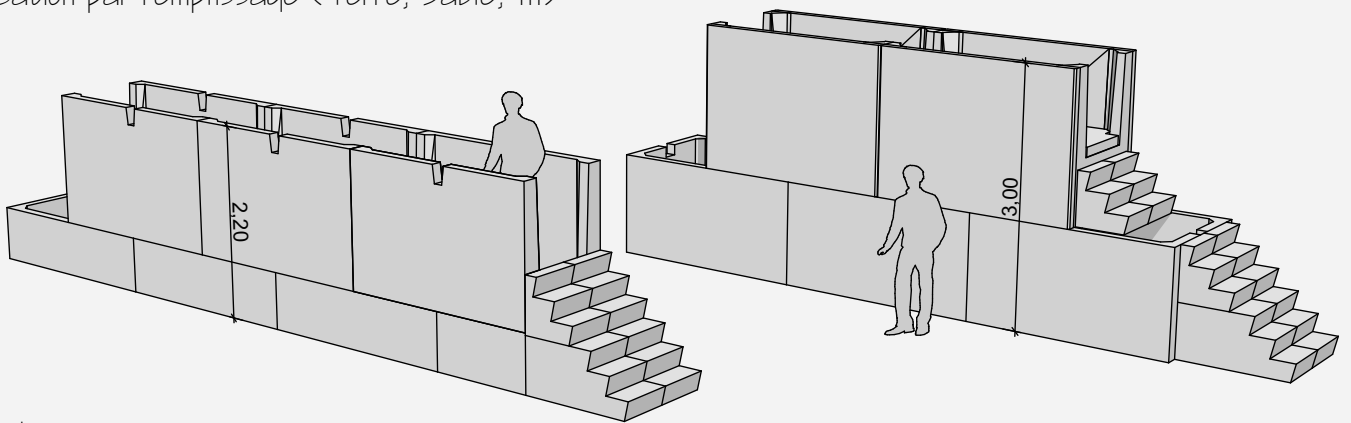


MURS RECTANGLE DE STOCKAGE AVEC COULOIR DE CIRCULATION

Mur rectangle de stockage avec couloir de circulation - Petit modèle

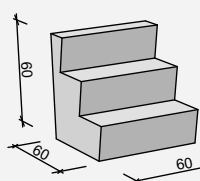


Stabilisation par remplissage (Terre, Sable, ...)

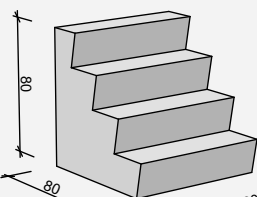


Accessoires

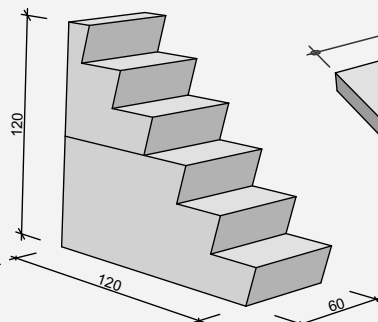
Escaliers



Escalier 60

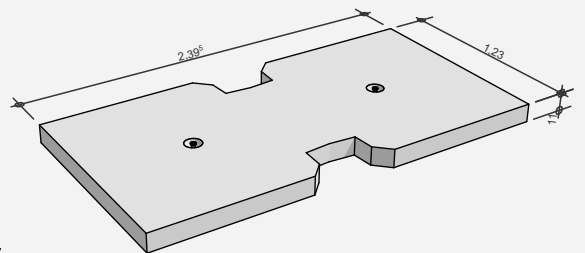


Escalier 80

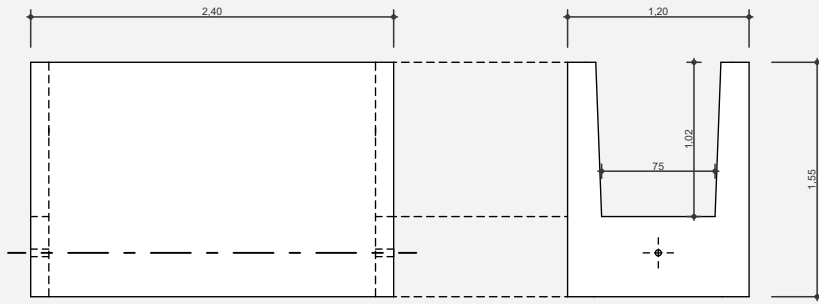


Escalier 120

Dalles piétonne

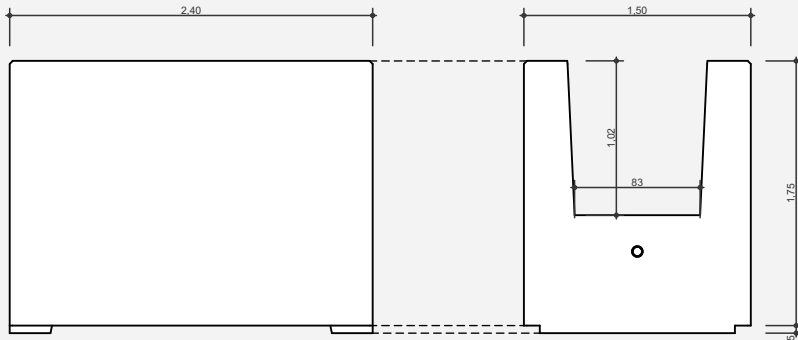


Petit mur rectangle de stockage avec couloir de circulation



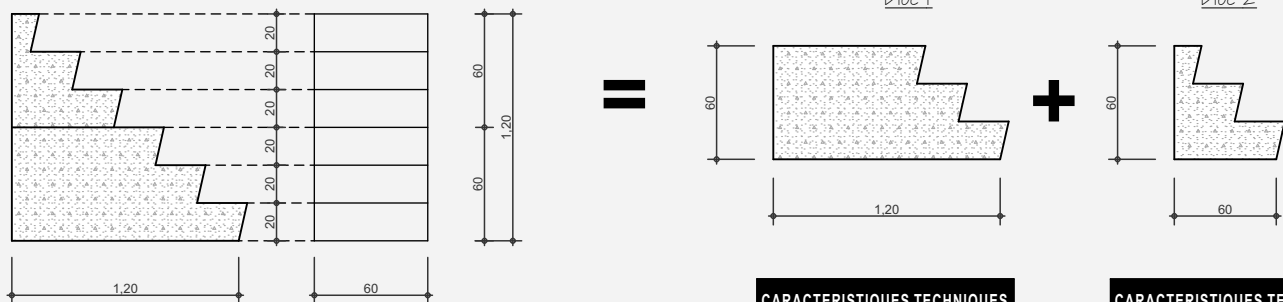
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	120x240x155
Poids:	2,650 Tonnes
Volume à remplir:	1,000 m3
Support:	Béton ou enrobé
Hauteur maximum:	2,20m
Résist. poussée	1.8Tonnes/M3
Classe. béton	XA3
Manutention:	Main de levage 2T5

Grand mur rectangle de stockage avec couloir de circulation et emboîtement



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	150x240x175
Poids:	3,570 Tonnes
Volume à remplir:	1,575 m3
Support:	Béton ou enrobé
Hauteur maximum:	3,00m
Résist. poussée	1.8Tonnes/M3
Classe. béton	XA3
Manutention:	Main de levage 2T5

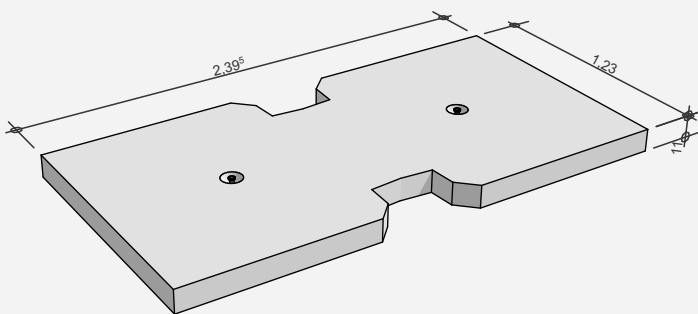
Escalier béton



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	60x60x120
Poids:	0,730 Tonnes
Manutention:	Ancre de levage 2.5T
Support:	Béton ou enrobé
Classe. béton	XA3

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	60x60x60
Poids:	0,300 Tonnes
Manutention:	Ancre de levage 2.5T
Support:	Béton ou enrobé
Classe. béton	XA3

Dalle piétonne disponible en option



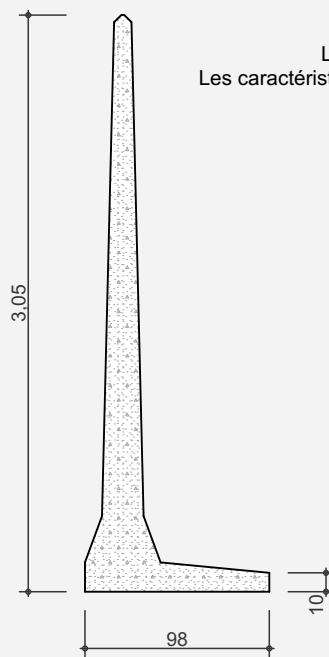
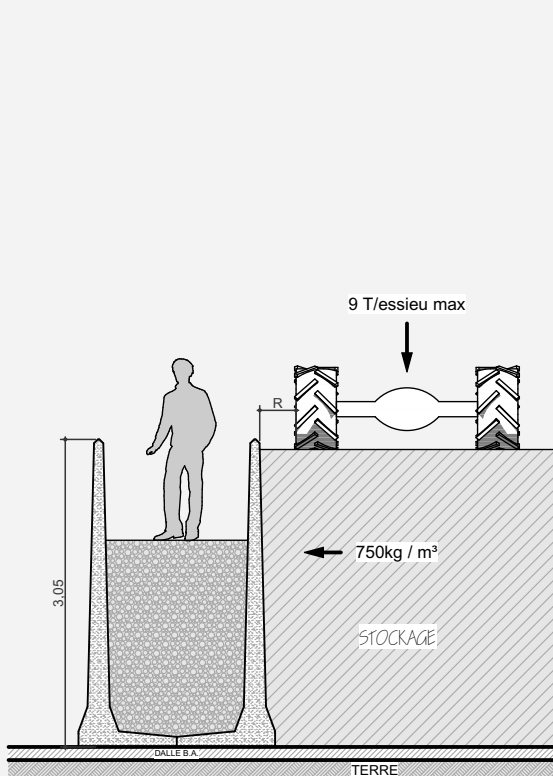
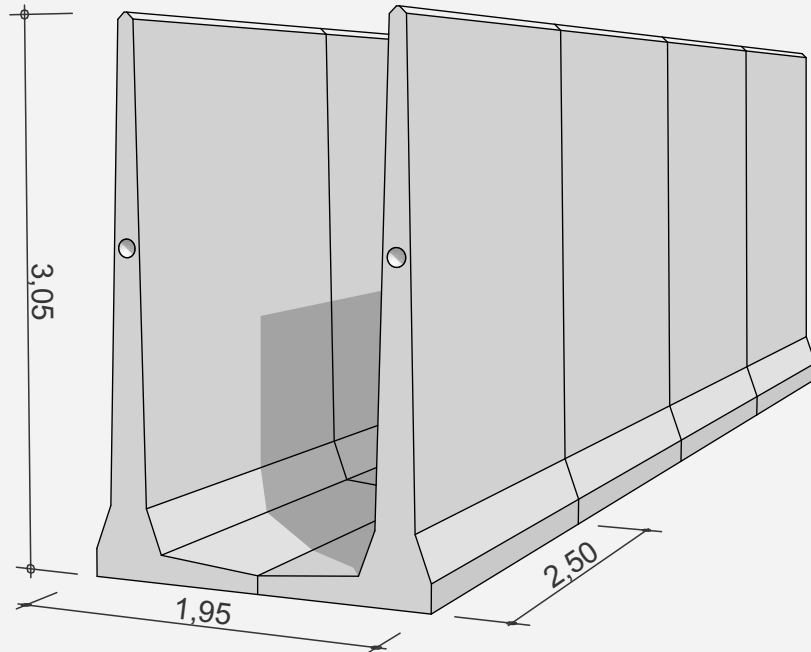
Crochet de sanglage





ELEMENTS DE STOCKAGE EN U - DE 3.05m DE HAUTEUR

Ustock 305:



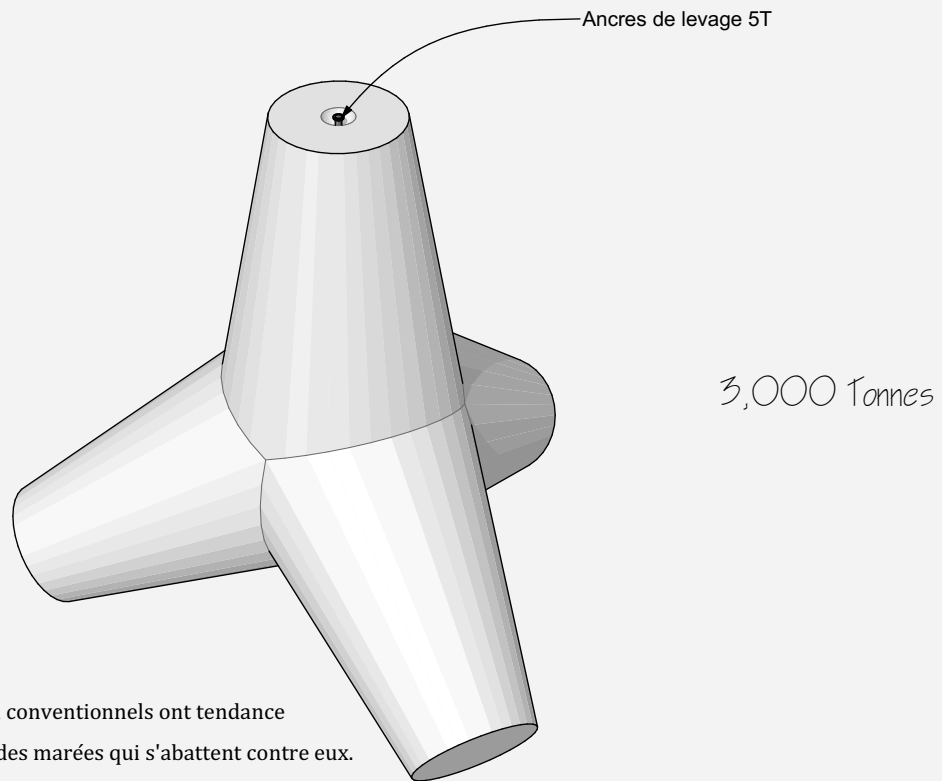
ATTENTION:

Le Ustock est composé de 2 éléments en L.
Les caractéristiques ci-après ne sont valable que pour un seul élément

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	98x250x305
Poids:	3,880 Tonnes
Manutention:	Chaînes + ancrés de levage 5T
Support:	Béton ou enrobé
Résist. poussée	1.8 Tonnes/M3
Classe. béton	XA3



LES TÉTRAPODES



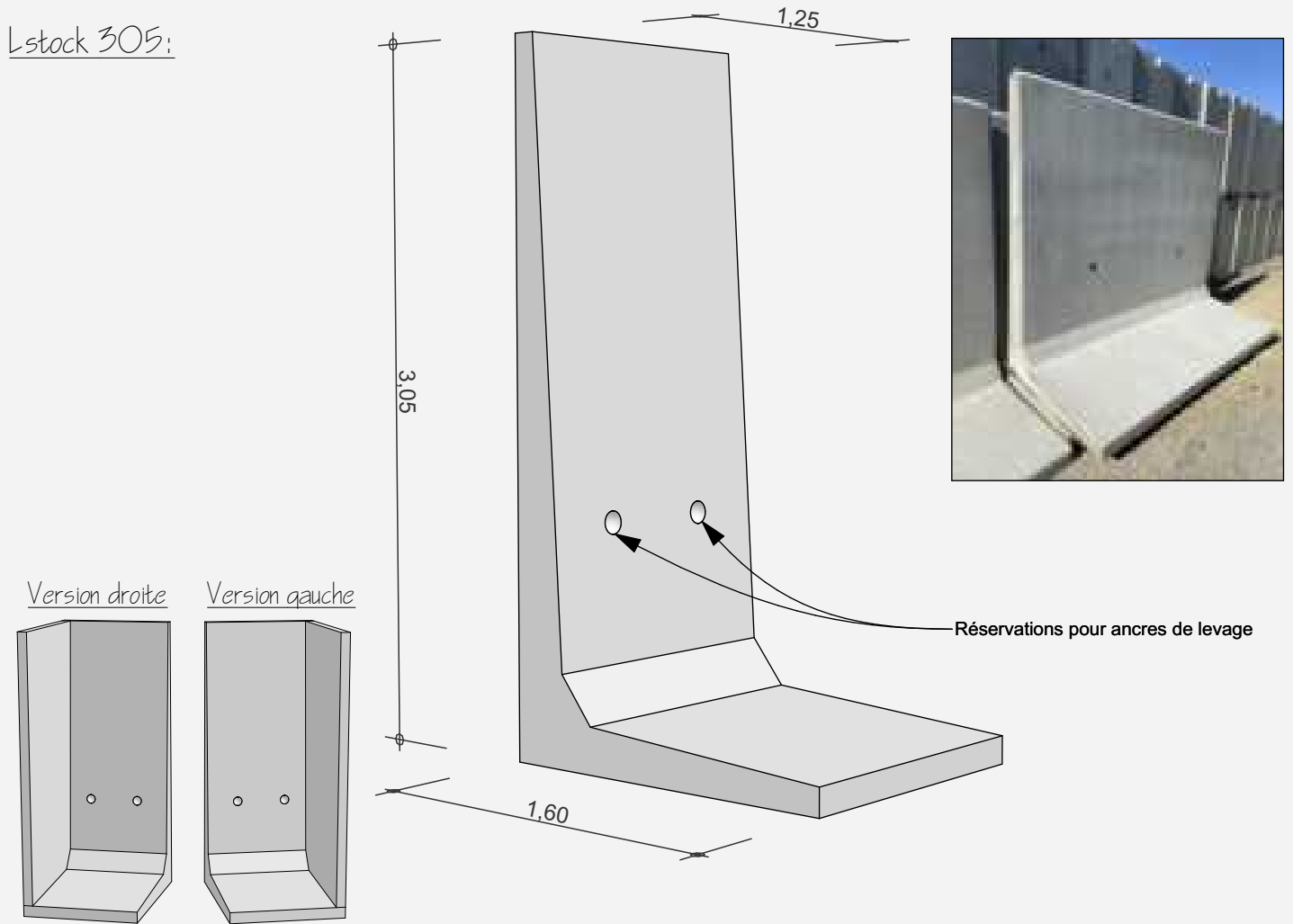
Dans l'ingénierie côtière, les blocs de béton conventionnels ont tendance à être déplacés au fil du temps par la force des marées qui s'abattent contre eux. Le tétrapode a été développé comme une unité d'armure sur les brises-lames. La forme est conçue pour dissiper la force des ondes entrantes, et le déplacement est réduit en permettant une répartition aléatoire des tétrapodes pour se verrouiller entre eux. Différentes tailles sont disponibles, elles peuvent varier entre 1 T 500 à 13 Tonnes. Par exemple, le tétrapode est utilisé sur l'île de la Réunion pour la construction de la route du littoral. Le béton utilisé est à base de ciment spécifique dit "prise mer".





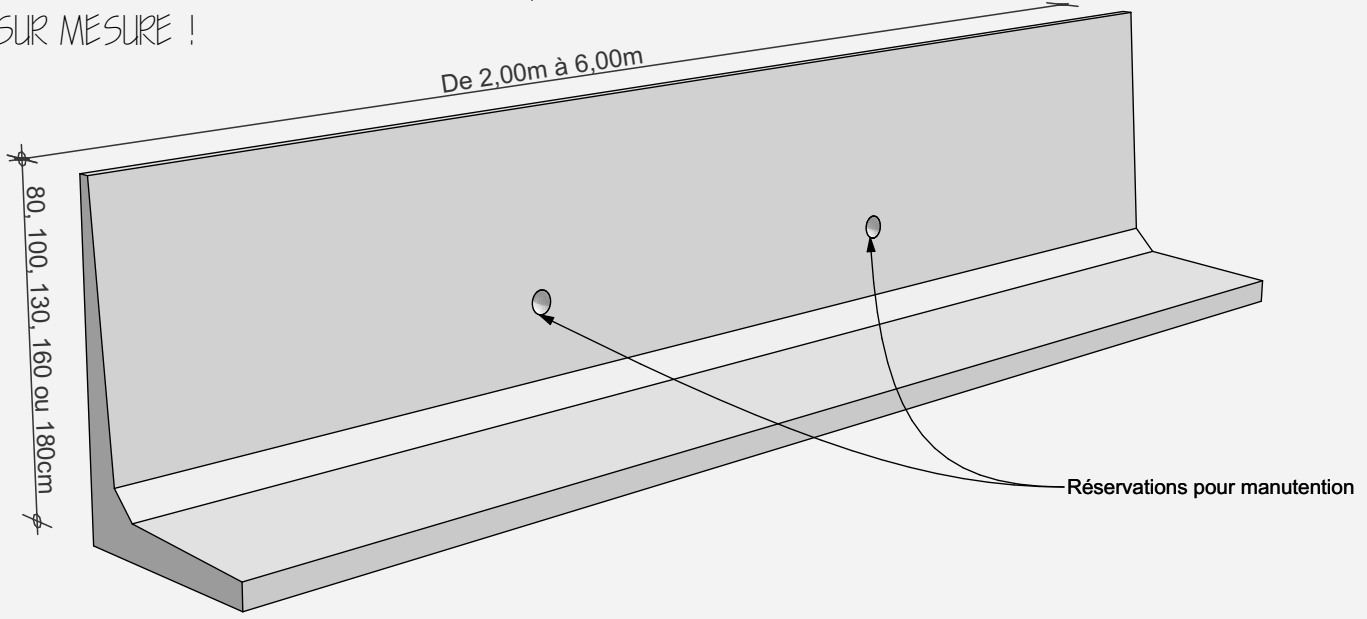
ELEMENTS DE STOCKAGE EN L - DE 2,05 à 4,25m DE HAUTEUR

Lstock 305:

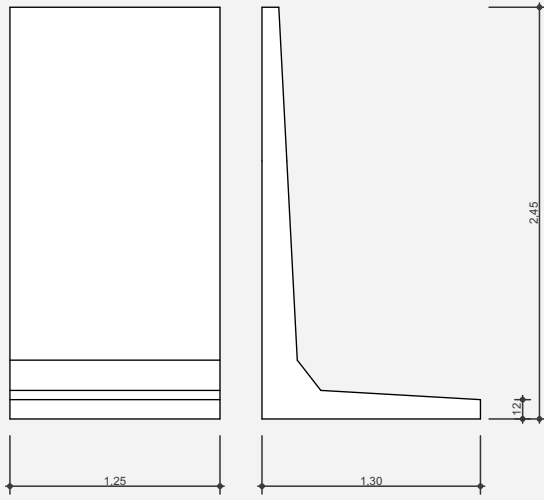


Existe aussi pour finitions d'angles !

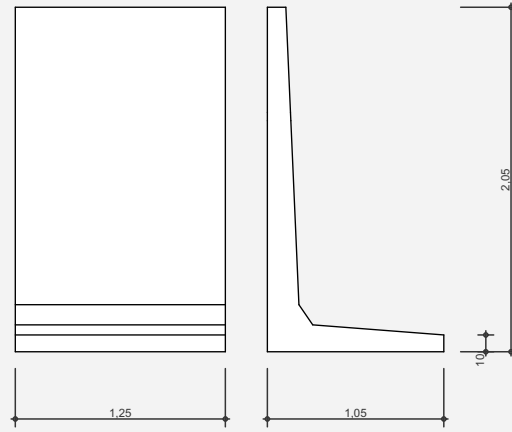
LSTOCK SUR MESURE !



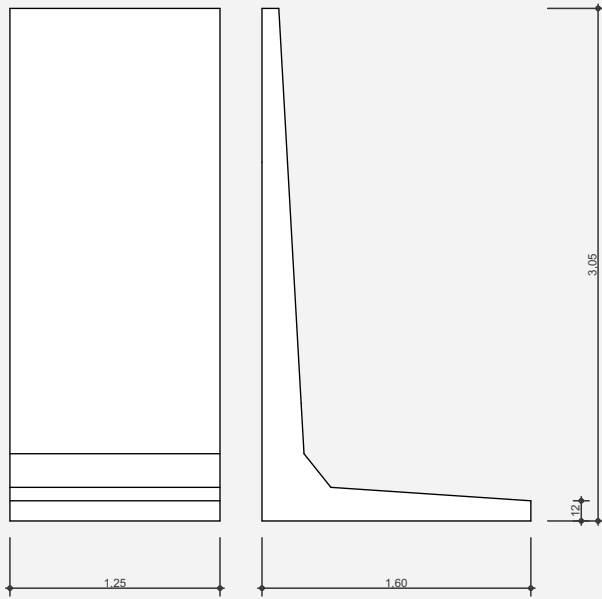
Lstock 245-125



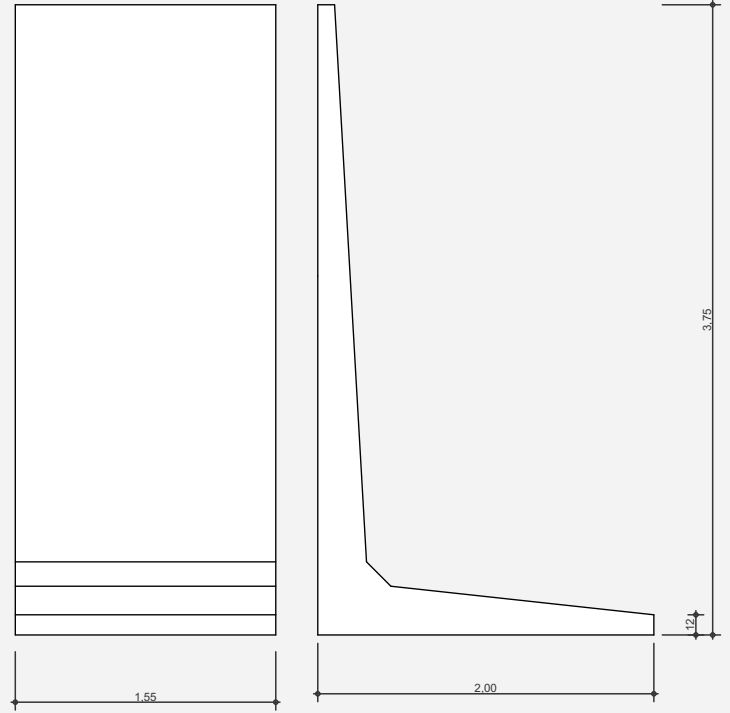
Lstock 205-125



Lstock 305-125

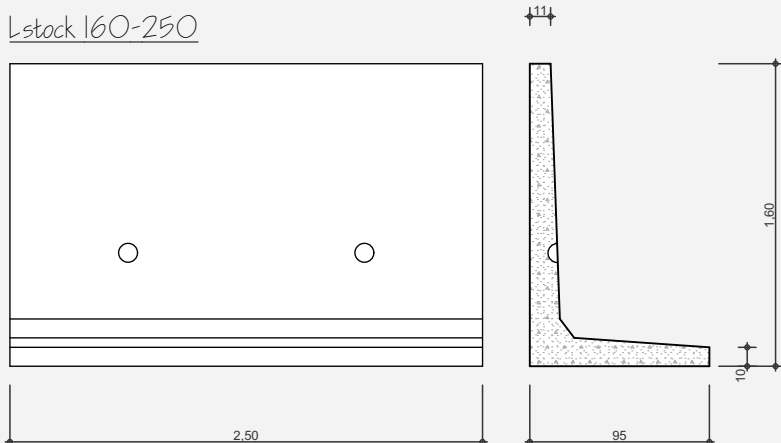


Lstock 375-155



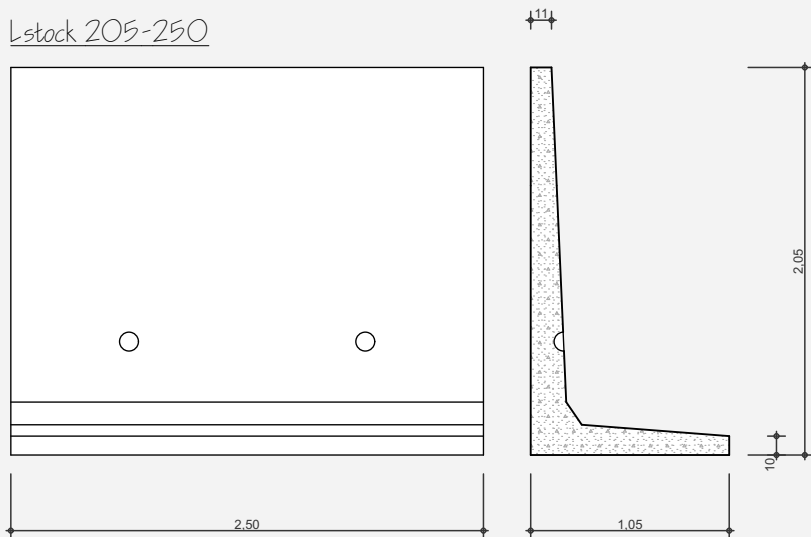
	CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
Dimensions:	105x125x205	130x125x245	160x125x305	200x155x375
Poids:	1,250 Tonnes	1,750 Tonnes	2,300 Tonnes	4,140 Tonnes
Manutention:	Chaînes + mains de levage 2T5			Chaînes + mains 5T
Support:	Béton ou enrobé			
Résist. poussée	1,8 Tonnes/M3			
Classe. béton	XA3			

Lstock 160-250



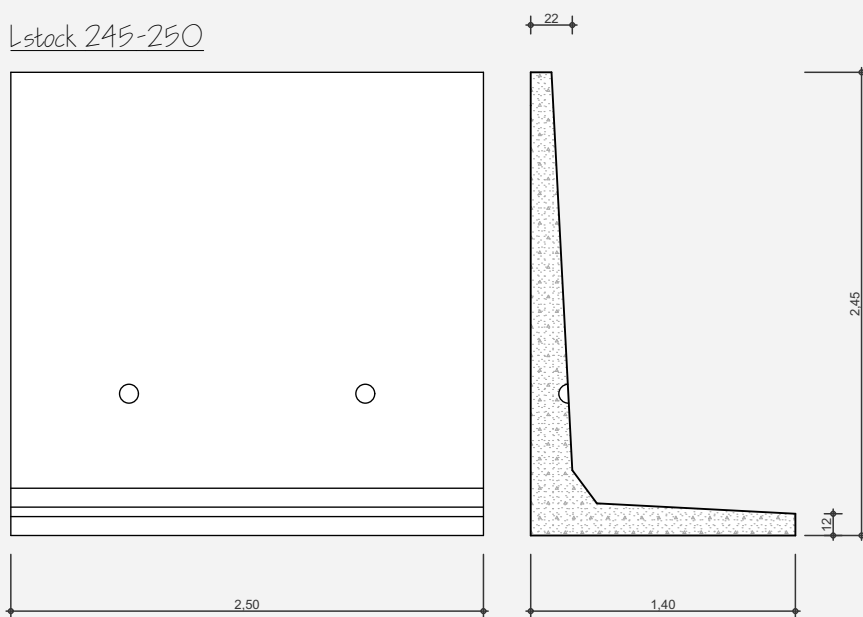
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	95x250x160
Poids:	1,860 Tonnes
Manutention:	Chaînes + ancrés de levage 2T5
Support:	Béton ou enrobé
Résist. poussée	1.8 Tonnes/M3
Classe. béton	XA3

Lstock 205-250



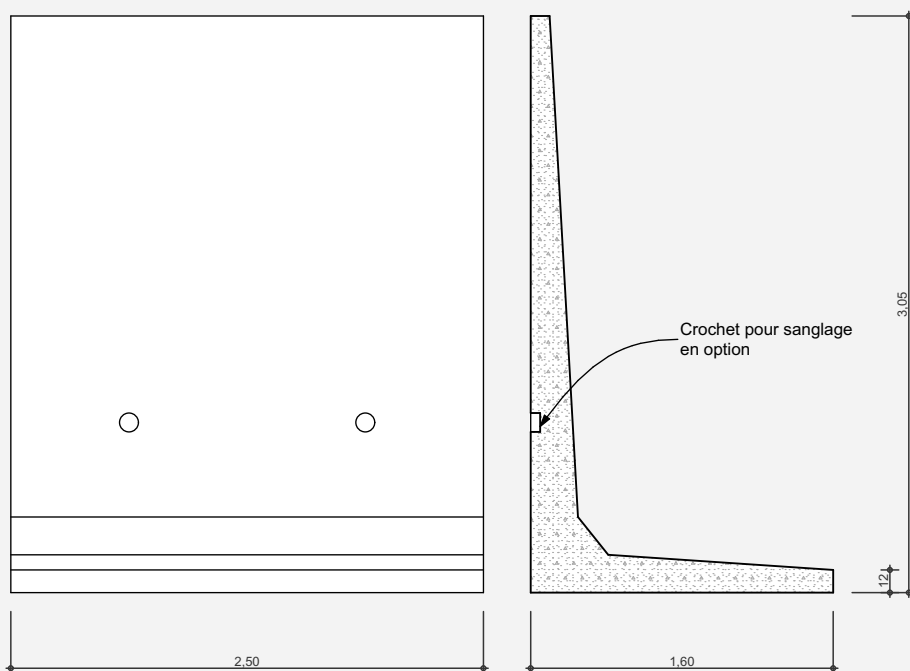
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	105x250x205
Poids:	2,500 Tonnes
Manutention:	Chaînes + ancrs de levage 2T5
Support:	Béton ou enrobé
Résist. poussée	1.8 Tonnes/M3
Classe. béton	XA3

Lstock 245-250

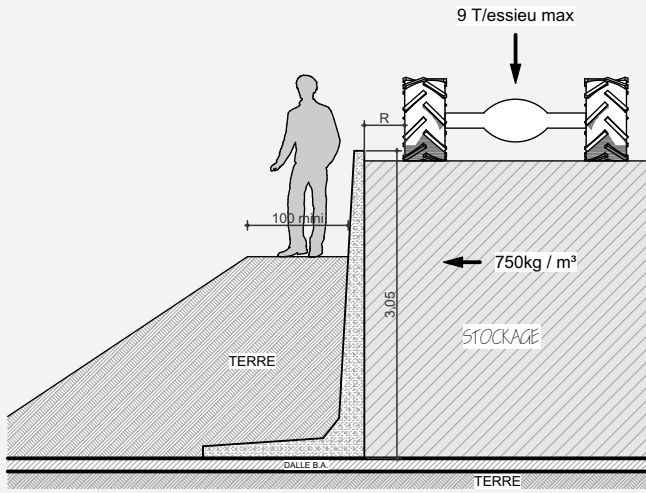


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	140x250x245
Poids:	3,500 Tonnes
Manutention:	Chaînes et Ancres de levage 5T
Support:	Béton ou enrobé
Résist. poussée	1.8 Tonnes/M3
Classe. béton	XA3

Lstock 305-250



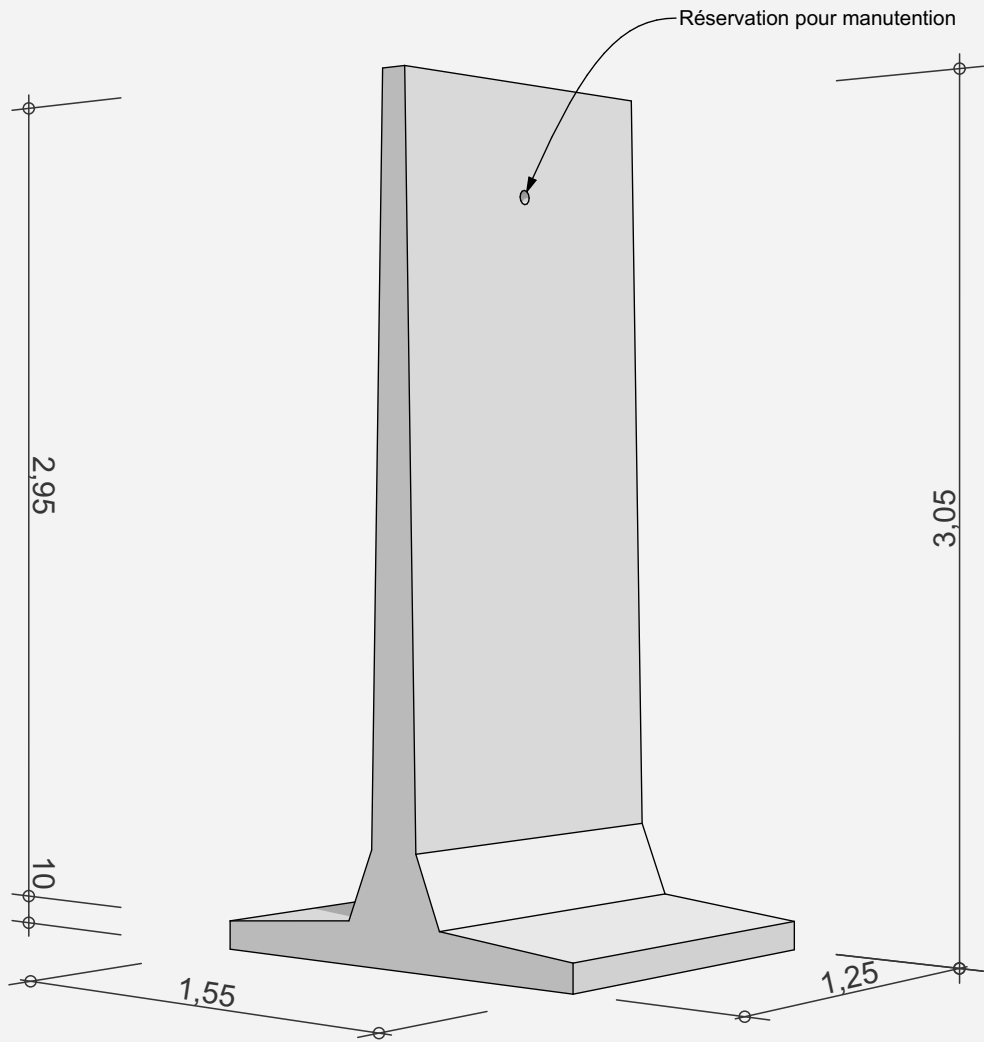
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	160x250x305
Poids:	4,630 Tonnes
Manutention:	Chaînes et ancrs de levage 5T
Support:	Béton ou enrobé
Résist. poussée	1.8 Tonnes/M3
Classe. béton	XA3





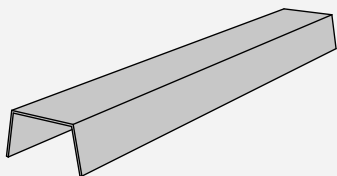
ELEMENTS DE STOCKAGE EN T - DE 2.05 à 3.05m DE HAUTEUR

Tstock 305:

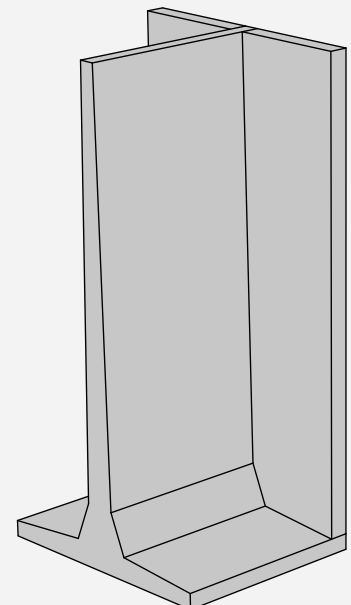
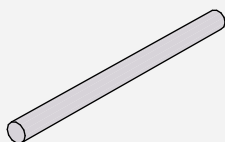


Accessoires:

Coiffe métallique pour clavetage des éléments préfabriqués.



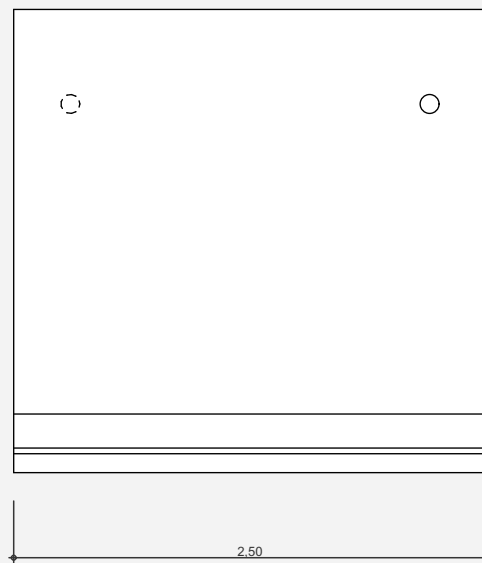
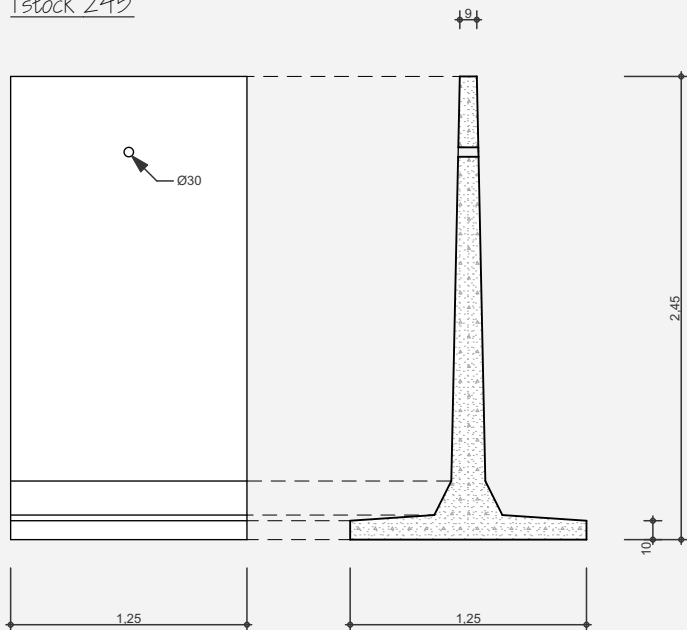
Barre de manutention 45cm Ø32.



Élément d'angle.

SCHEMAS DE PRINCIPE

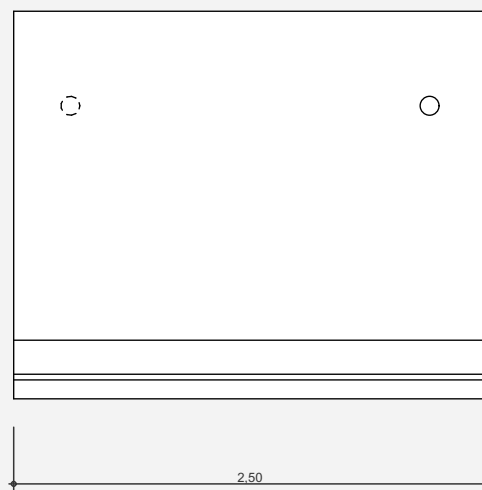
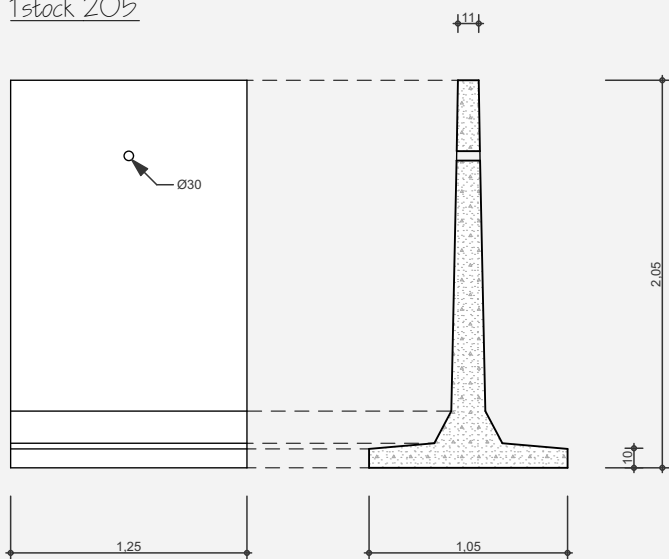
Tstock 245



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	125x125x245
Poids:	1,500 Tonnes
Manutention:	Fourche ou chaînes Barre de manutention
Support:	Béton ou enrobé
Résist. poussée	1,8 Tonnes/M3
Classe. béton	XA3

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	125x250x245
Poids:	3,000 Tonnes
Manutention:	Chaînes et ancrs de levage 5T
Support:	Béton ou enrobé
Résist. poussée	1,8 Tonnes/M3
Classe. béton	XA3

Tstock 205

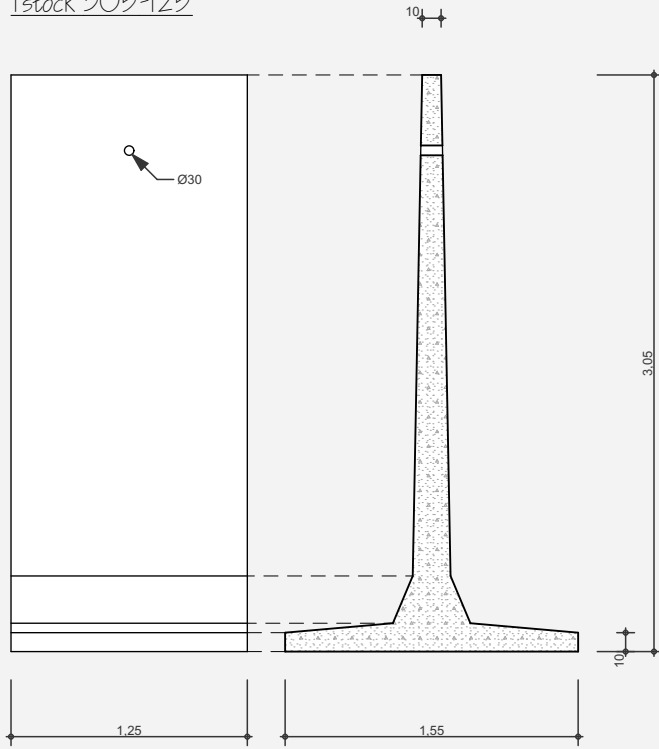


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	105x125x205
Poids:	1,250 Tonnes
Manutention:	Fourche ou chaînes Barre de manutention
Support:	Béton ou enrobé
Résist. poussée	1,8 Tonnes/M3
Classe. béton	XA3

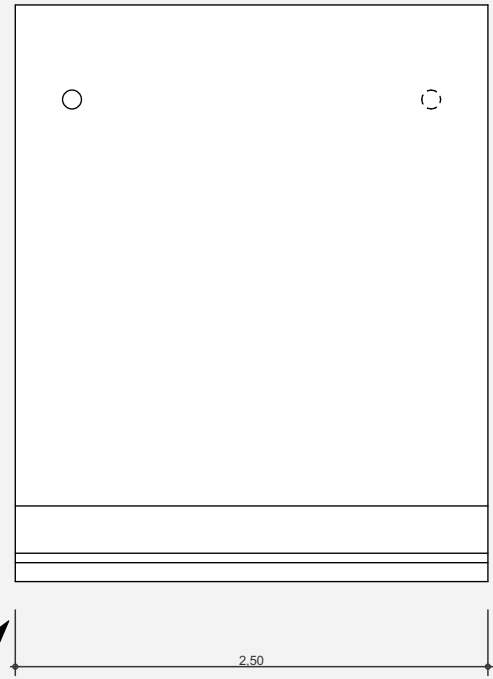
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	105x250x205
Poids:	2,500 Tonnes
Manutention:	Chaînes et ancrs de levage 2.5T
Support:	Béton ou enrobé
Résist. poussée	1,8 Tonnes/M3
Classe. béton	XA3

SCHEMAS DE PRINCIPE

Tstock 305-125



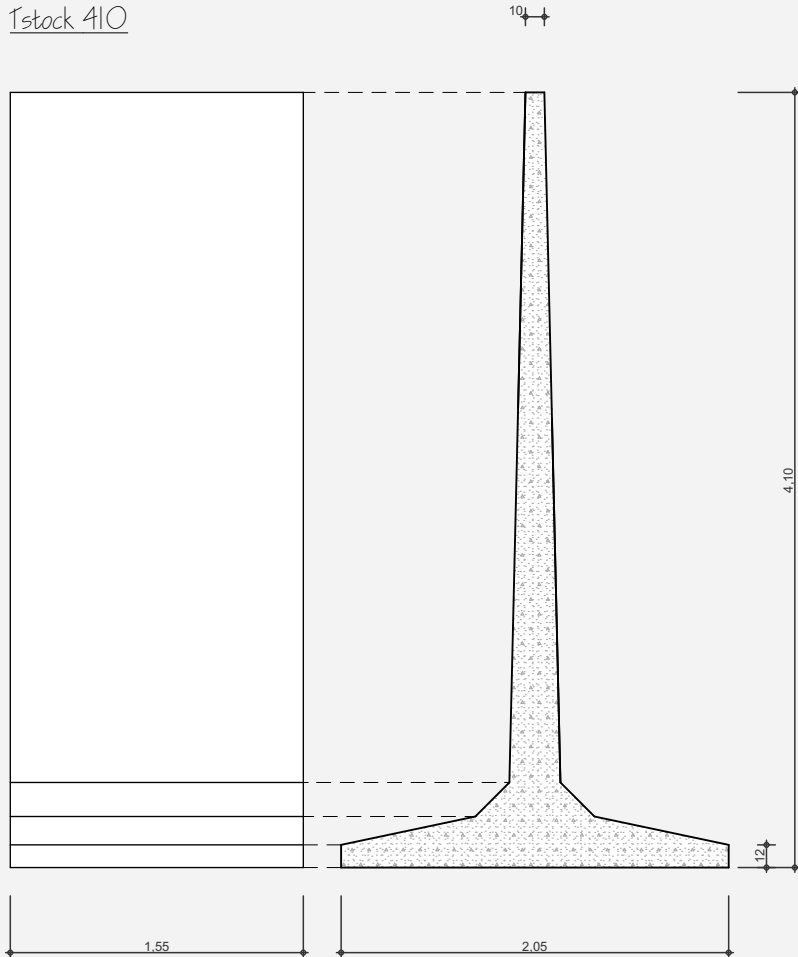
Tstock 305-250



Ce produit existe aussi en 2.50m de longueur

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
Dimensions:	155x125x305	155x250x305	205x155x410
Poids:	2,220 Tonnes	4,300 Tonnes	4,400 Tonnes
Manutention:	Fourche ou chaînes Barre de manutention	Chaînes + ancrés de levage 5T	
Support:	Béton ou enrobé		
Résist. poussée	1,8 Tonnes/M3		
Classe. béton	XA3		

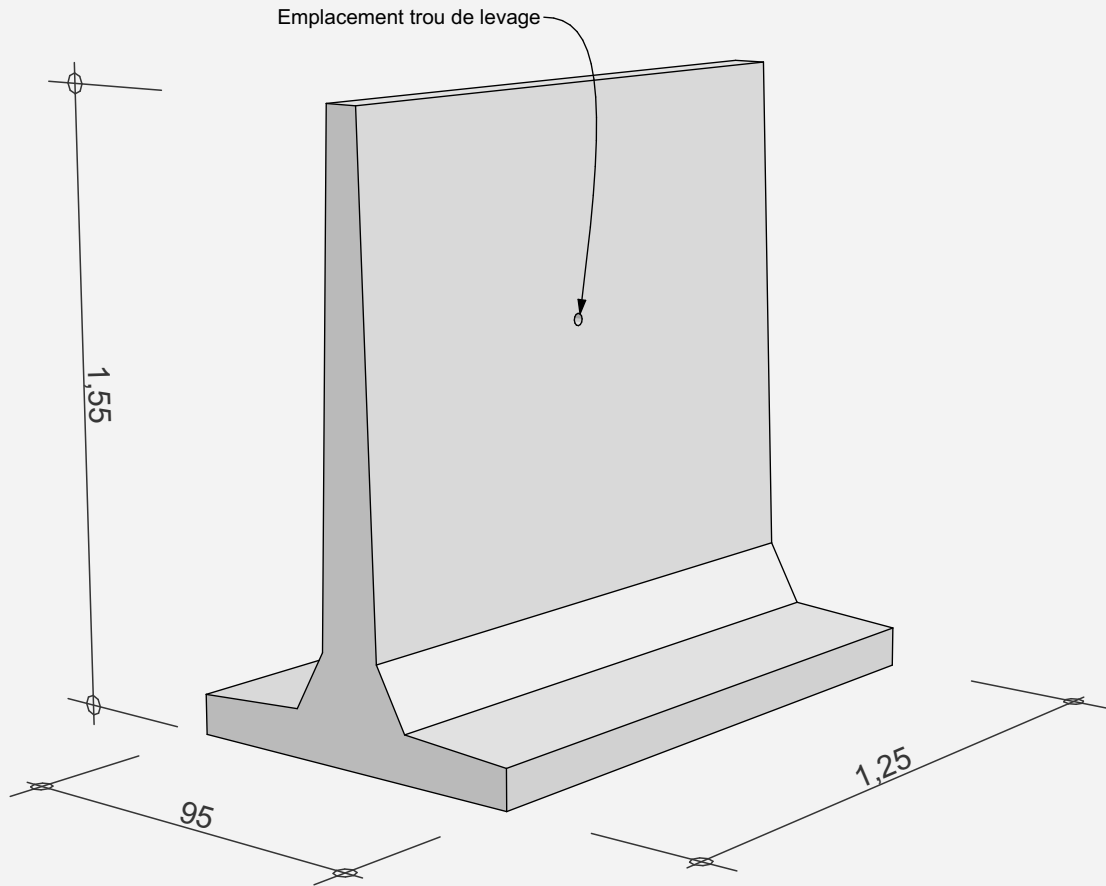
Tstock 410



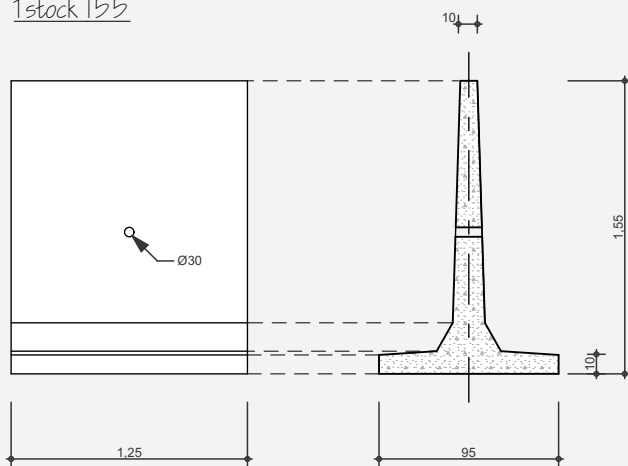


ELEMENTS DE STOCKAGE EN T - DE 1,55m DE HAUTEUR

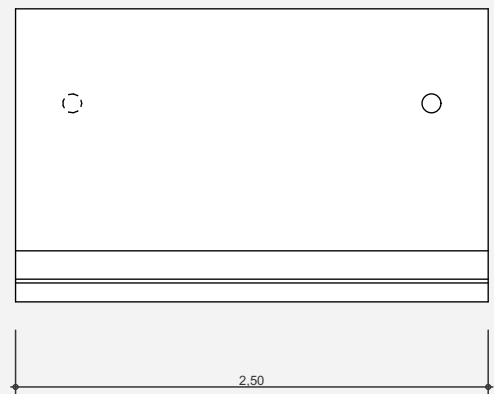
Tstock 155:



Tstock 155



EXISTE AUSSI EN 2,50m DE LONGUEUR



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	155x95x125
Poids:	0,950 Tonnes
Manutention:	Fourche ou chaînes avec barre de manutention
Support:	Béton ou enrobé
Résist. poussée	1,8 Tonnes/M3
Classe. béton	XA3

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	155x95x250
Poids:	1,900 Tonnes
Manutention:	Ancre de levage 2,5T
Support:	Béton ou enrobé
Résist. poussée	1,8 Tonnes/M3
Classe. béton	XA3



ELEMENTS DE STOCKAGE EN A AVEC COULOIR DE CIRCULATION - DE 2.00 à 4.00 m DE HAUTEUR

Acauloir 300

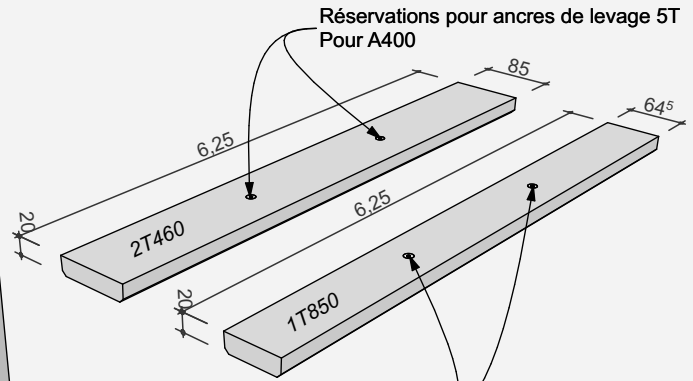
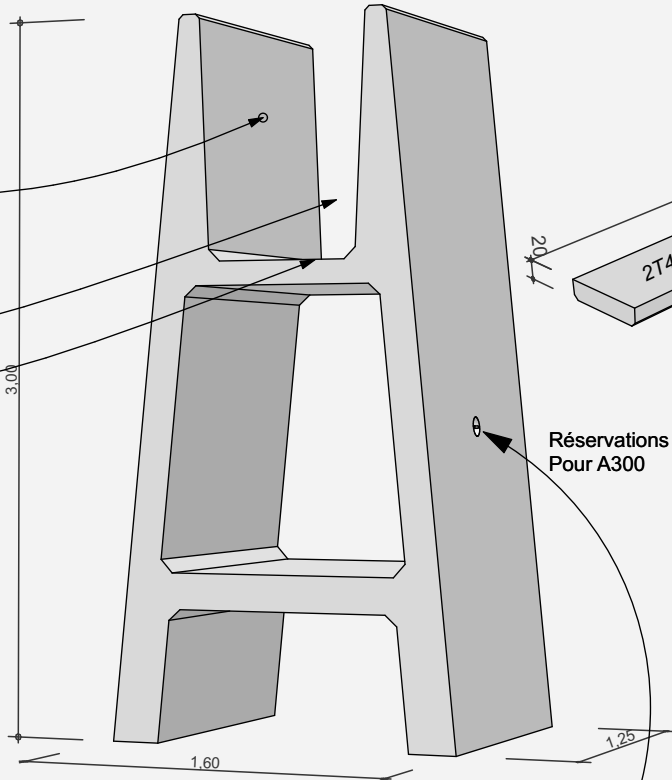
Longrine de clavetage

Obligatoire en unité de méthanisation

Emplacement des trous de manutention ou fixation des crochets de sanglage

Couloir de circulation

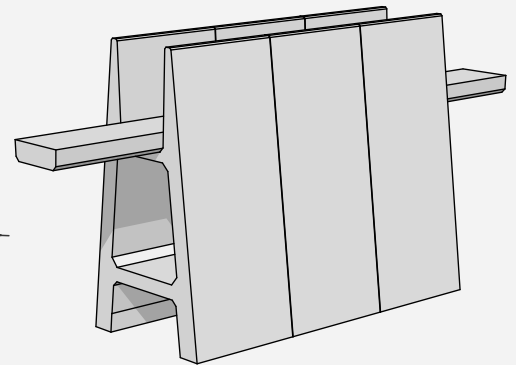
Clavetage des éléments



Réservations pour ancrages de levage 2.5T Pour A300

Réservations pour ancrages de levage 5T Pour A400

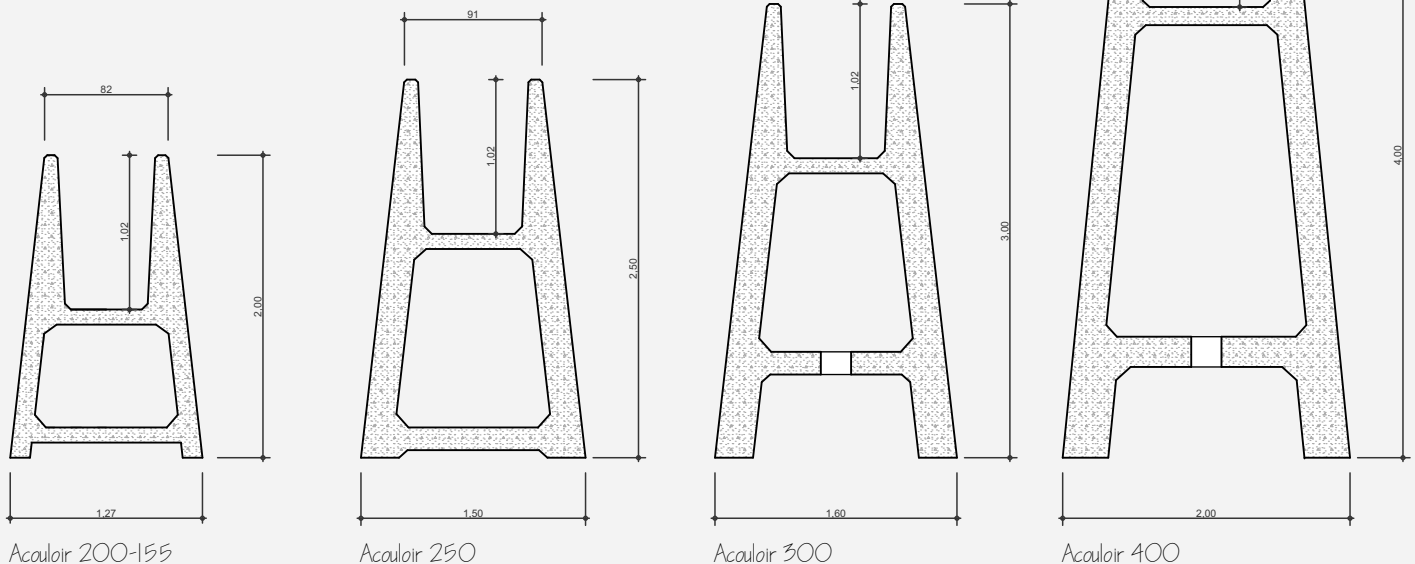
ATTENTION
UNITE DE METHANISATION
Blocage du pied indispensable pour le stockage de fourrages de moins de 28% de matières sèches



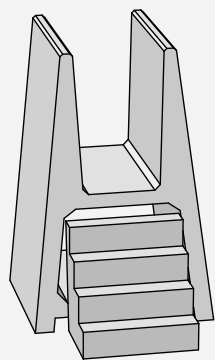
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions:	200x127x155	250x150x125	300x160x125	400x200x125
Poids:	3,300Tonnes	3,700Tonnes	4,280Tonnes	6,600 Tonnes
Manutention:	Fourche ou chaîne avec barre		Ancres 5T	
Support:	Béton ou enrobé			
Résist. poussée	1,8 Tonnes/M3			
Classe. béton	XA3			

Option:
Barre de sanglage extérieure

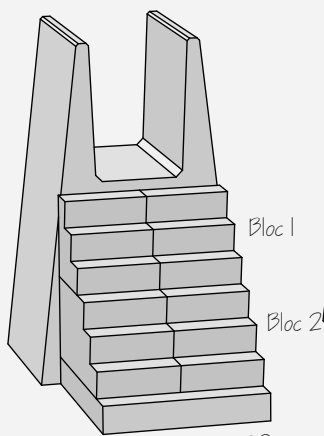


Escaliers préfabriqués pour accès au couloir de circulation



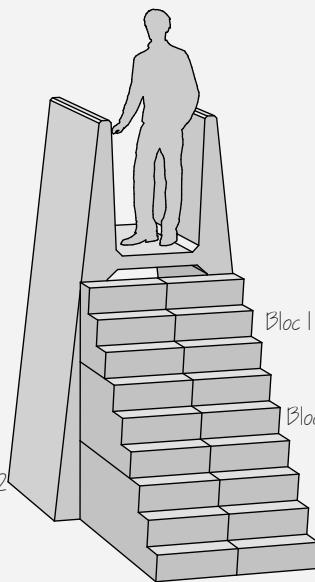
Escalier 80

Composition escalier pour A200

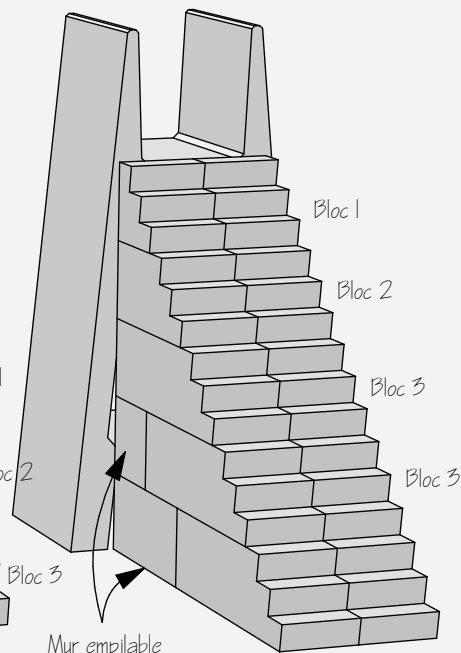


Dalle 120x140x20

Composition escalier pour A250



Composition escalier pour A300



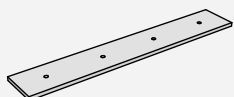
Mur empilable 60x120x60

Bloc 3

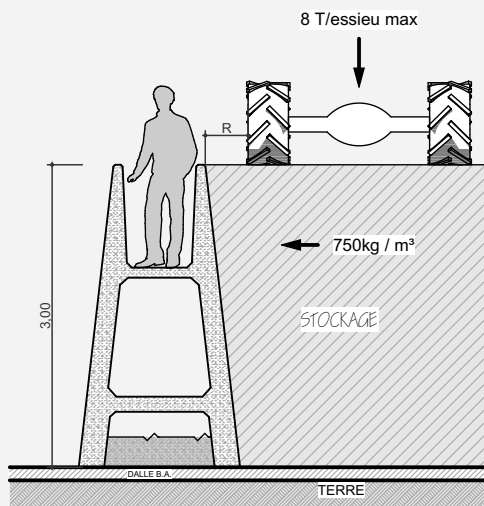
Composition escalier pour A400

Accessoires

Plaque de liaison obligatoire pour clavetage des éléments préfabriqués.



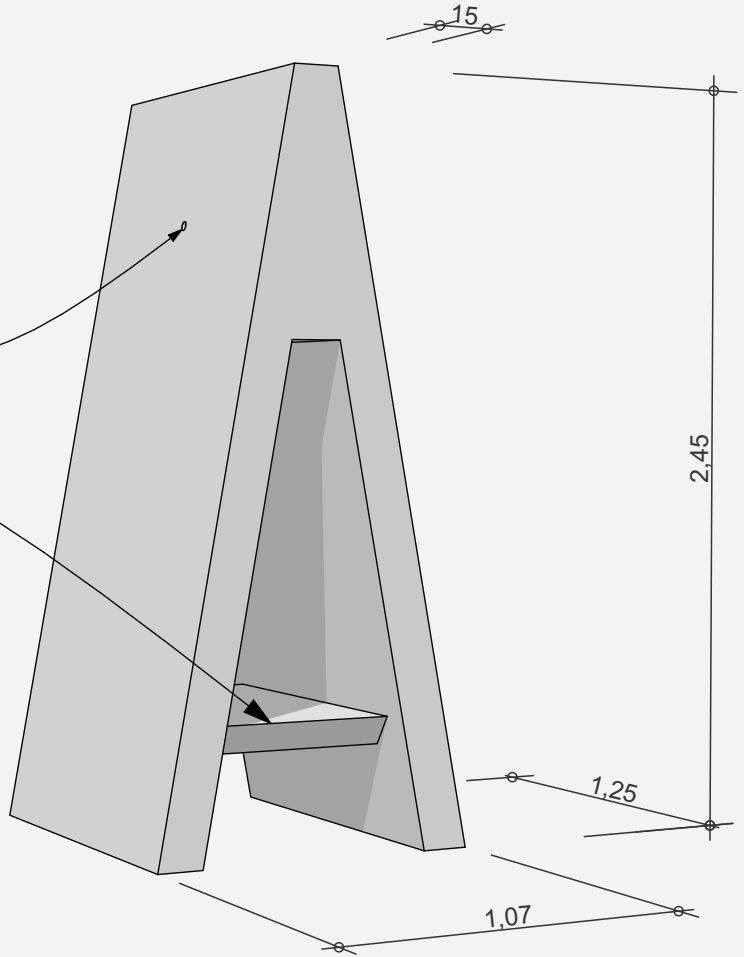
Crochets pour sanclage. Fixation dans le trou de manutention





ELEMENTS DE STOCKAGE EN V - DE 1.50 à 4.00m DE HAUTEUR

Vstock 245



Accessoires de finitions:



Coiffe métallique obligatoire pour clavetage des éléments préfabriqués Vstock.

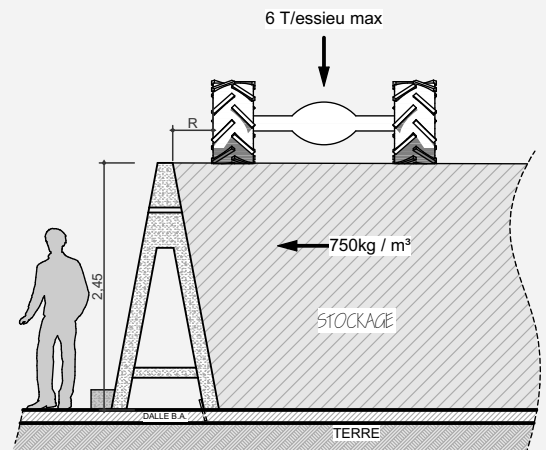
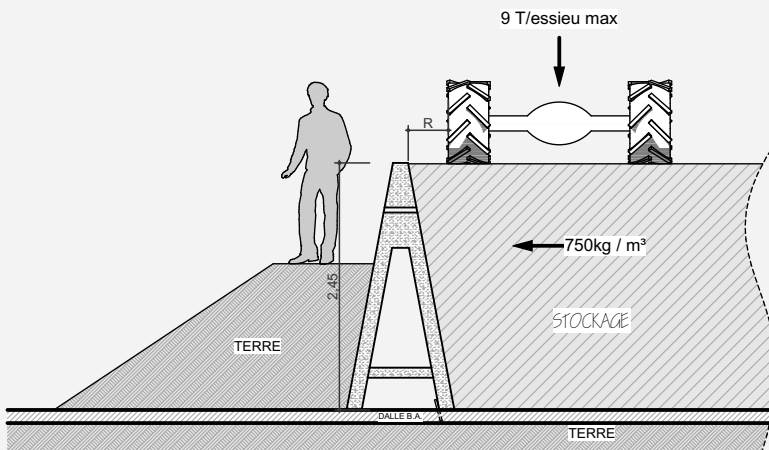


Tôle d'angle galvanisée disponible sur toute la gamme Vstock.

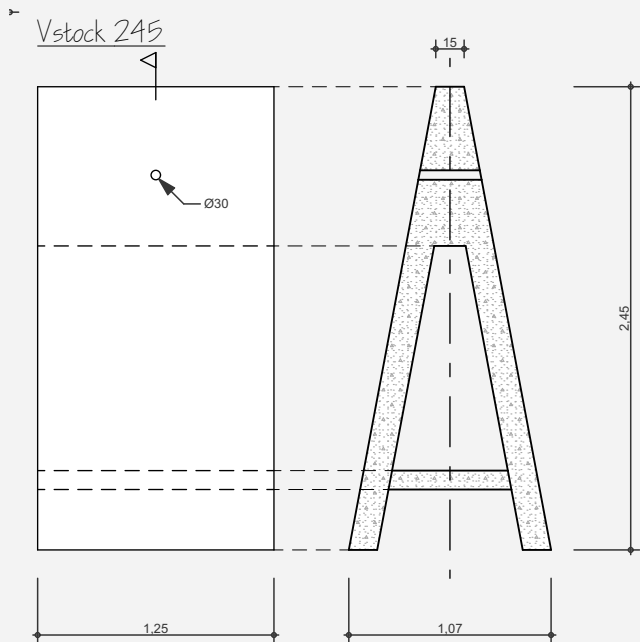
Éléments obligatoires dans le cas de stockage d'ensilages.

Accessoires de fixations:

Il est recommandé de bloquer les éléments par le pied à l'aide d'une bordure en béton ou de fer à béton ou bien d'un talus en terre.



SCHEMAS DE PRINCIPE

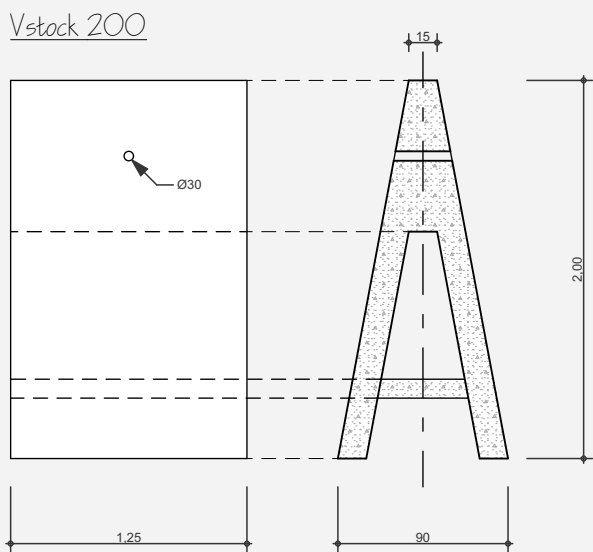


Clavetage réalisé par coiffe métallique.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	107x125x245
Poids:	2,300 Tonnes
Manutention:	Fourche ou chaînes
Support:	Béton ou enrobé
Ancrage:	Obligatoire pour stockage ensilage
Classe. béton	XA3



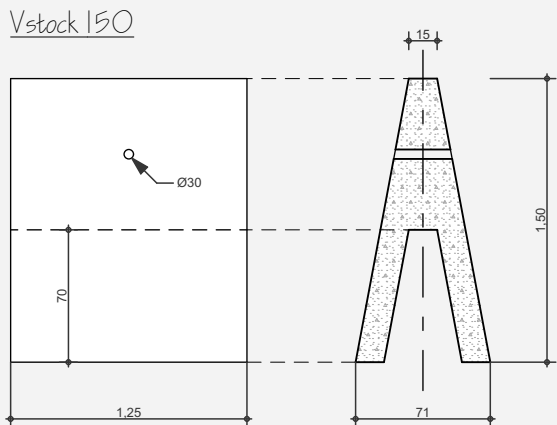
Blocaje en pied obligatoire pour stockage d'ensilage.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	90x125x200
Poids:	1,700 Tonnes
Manutention:	Fourche ou chaînes
Support:	Béton ou enrobé
Ancrage:	Obligatoire pour stockage ensilage
Classe. béton	XA3



Accessoires de finitions obligatoire pour stockage d'ensilage.

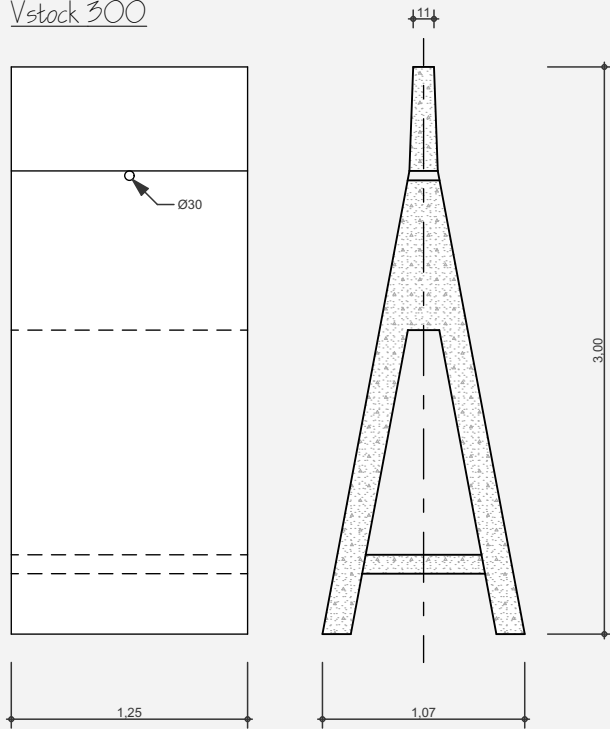


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions:	71x125x150
Poids:	1,340 Tonnes
Manutention:	Fourche ou chaînes
Support:	Béton ou enrobé
Ancrage:	Obligatoire pour stockage ensilage
Classe. béton	XA3



SCHEMAS DE PRINCIPE

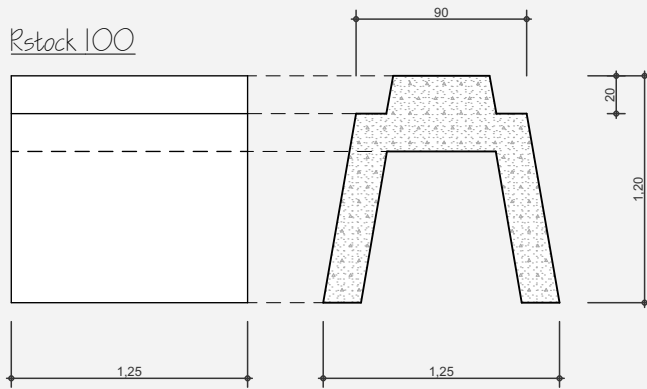
Vstock 300



Vstock surélevé pour le stockage de céréales

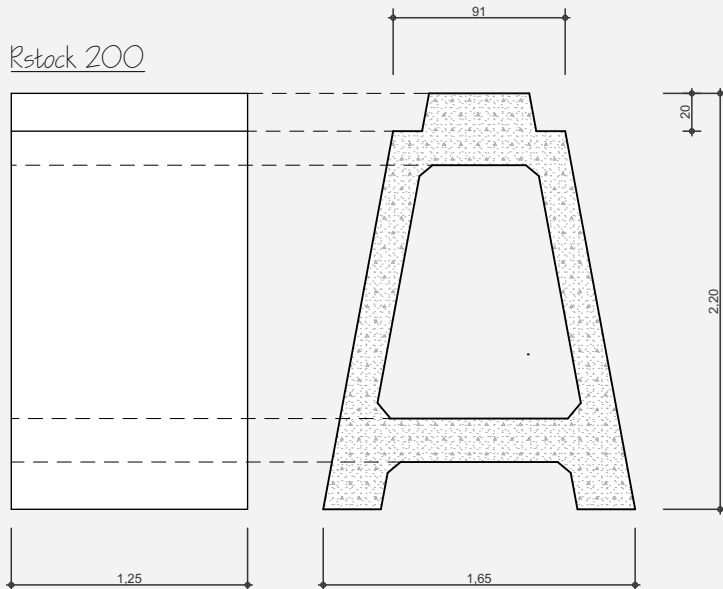
Réhausses:

Rstock 100



Réhausses disponible uniquement pour le Vstock 200

Rstock 200

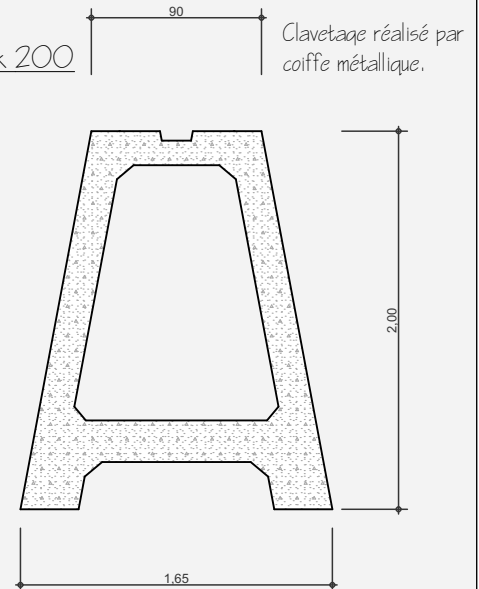


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES				
D&nomination:	Vstock 300	Rstock 100	Rstock 200	Astock 200
Dimensions:	300x107x125	120x125x125	220x165x125	200x165x125
Poids:	2,600Tonnes	1,900Tonnes	4,000Tonnes	3,560 Tonnes
Manutention:	Fourche ou chaînes			
Support:	Béton ou enrobé			
Résist. poussée	1,8 Tonnes/M3			
Ancrage	Obligatoire pour stockage ensilage			
Classe. béton	XA3			

NOUVEAUTE 2024

V_ε

Astock 200



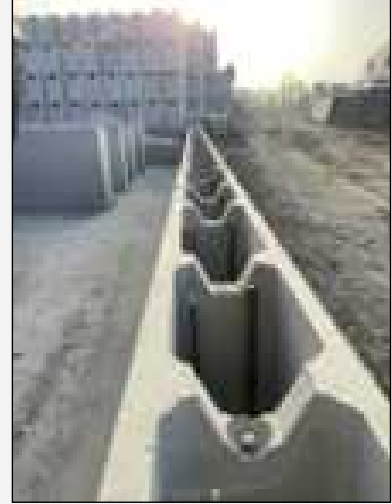
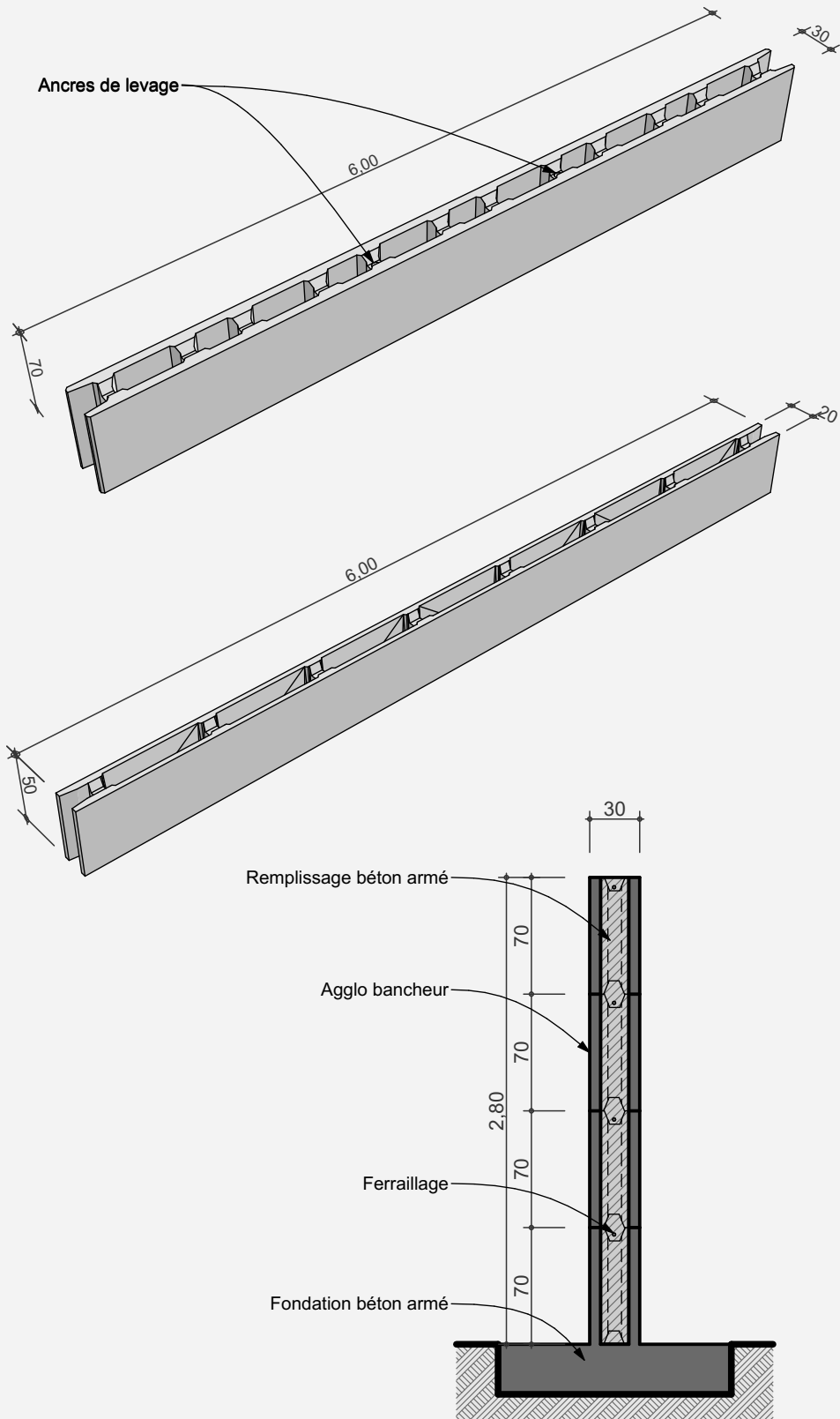




LE BANCHEUR PREMUR

à remplir de béton !

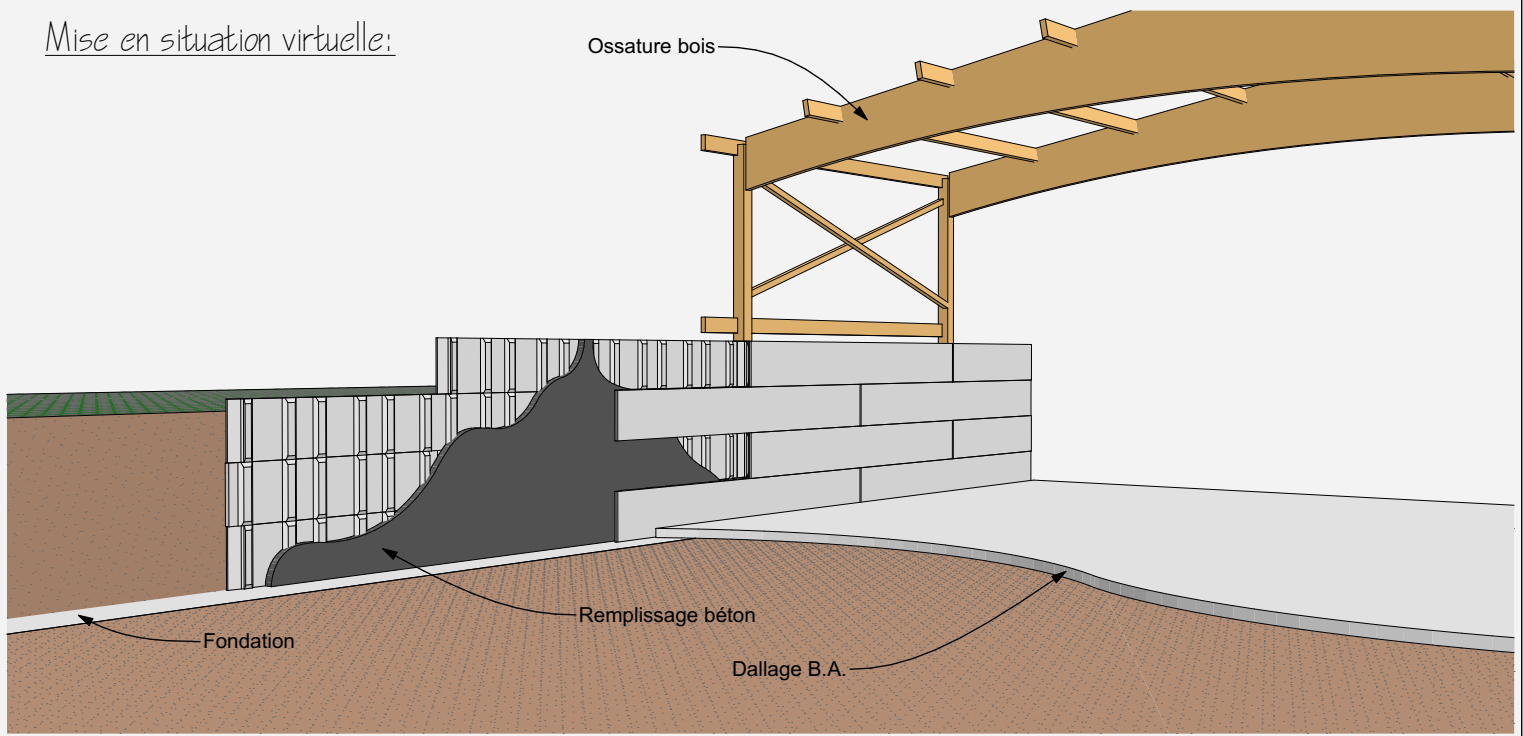
Élément de soutènement préfabriqué:



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions:	600x30x70	600x20x50
Poids:	1.340 Tonnes	0.770 Tonnes
Volume béton:	650 litres	270 litres
Manutention:	Chaînes + main de levage 1T3	
Support:	Béton	
Ancrage:	Béton	
Résist. poussée	0.9 Tonnes/M3	
Classe. béton	XA3	

Mise en situation virtuelle:



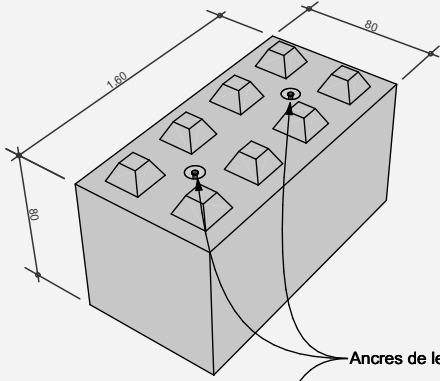




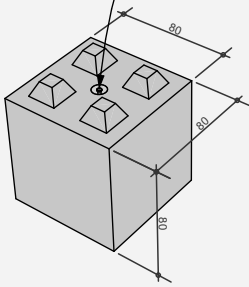


MURS EMPILABLE

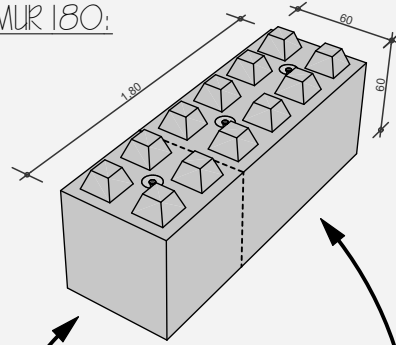
MUR 160:



MUR 80:

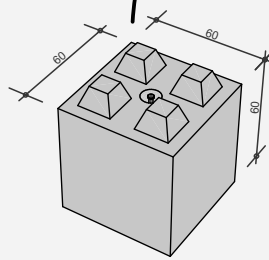


MUR 180:

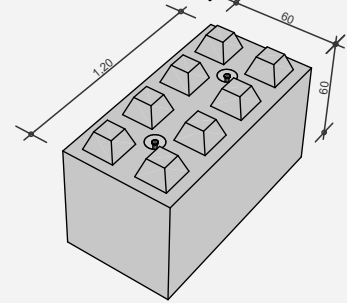


ou

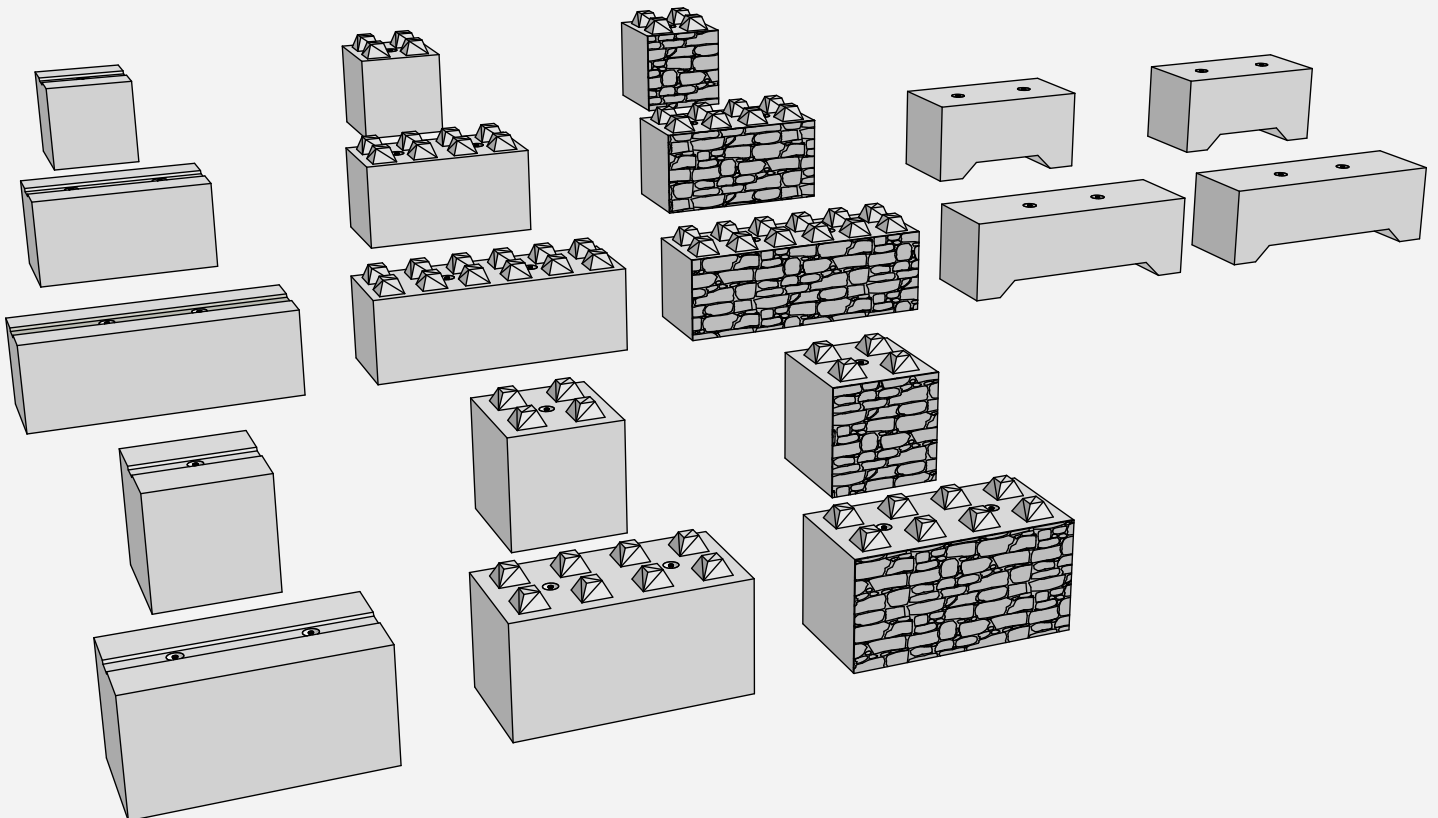
MUR 60:








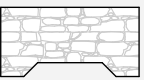

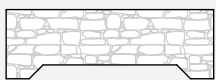
MUR 120:



+

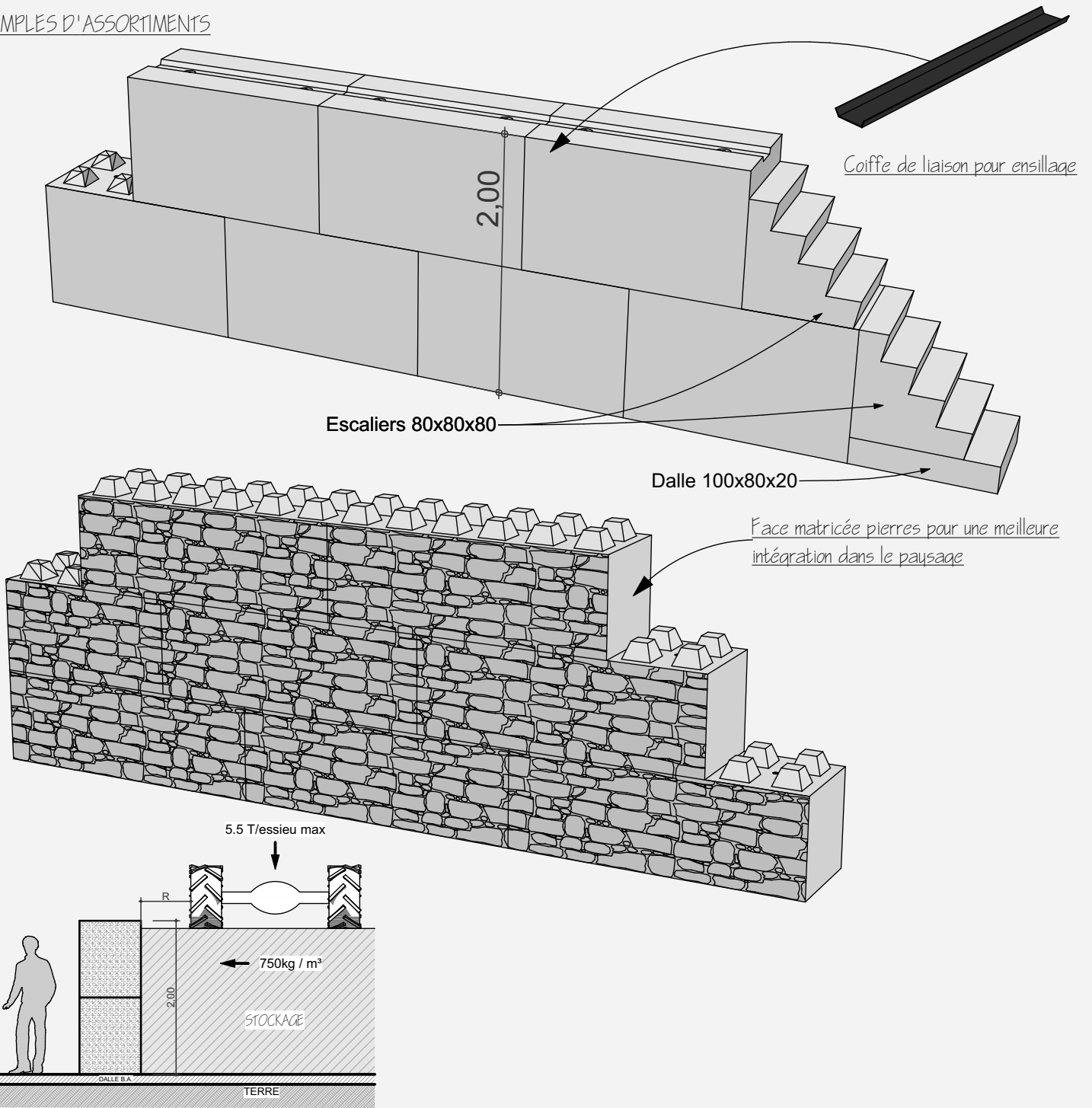


Récapitulatif des déclinaisons possibles

Produits	Manipulation par ancrs de levage			Manipulation par ancrs de levage ou fourche	
	Murs empilables basiques béton brut Résa coiffe de liaison	Murs empilables basiques béton brut	Murs empilables matricés	Blocs anti-intrusion béton brut	Blocs anti-intrusion matricés 1 face
Profondeur de 30cm	60x60 ht	0.250T	0.250T		
	120x60ht	0.500T	0.500T		
	180x60ht	0.750T	0.750T		
Profondeur de 60cm	60x60 ht	0.500T	0.500T		
	120x60ht	1.000T	1.000T		0.900 T 
	180x60ht	1.500T	1.500T		1.300 T 
Profondeur de 80cm	80x80 ht	1.150T	1.150T		
	160x80 ht	2.340T	2.340T		
	240x80 ht	3.490T	3.490T		
	80x100 ht	1.500T	1.500T		
	160x100 ht	2.950T	2.950T		



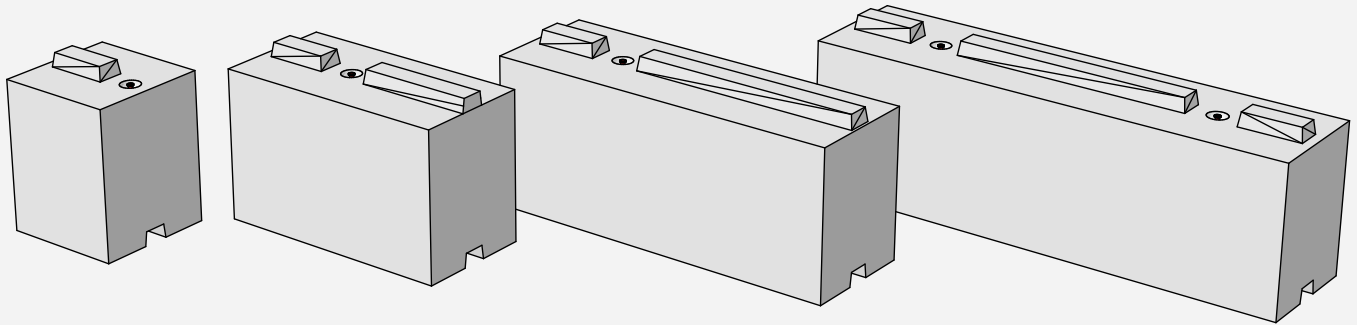
EXEMPLES D'ASSORTIMENTS





MURS EMPILABLES NOUVELLE GÉNÉRATION

Hauteur 75cm !



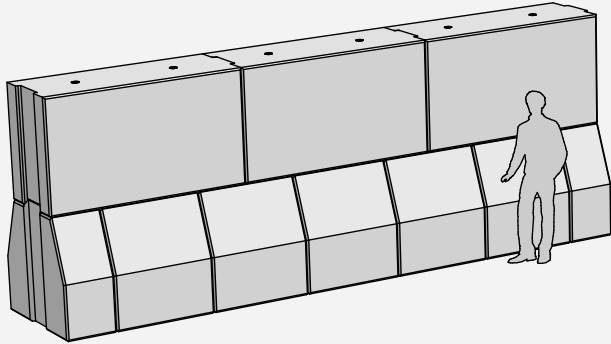
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Produits:	MF60	MF120	MF180	MF240
Dimensions:	60x60x75 ht	120x60x75 ht	180x60x75 ht	240x60x75 ht
Poids:	0,625 Tonnes	1,250 Tonnes	1,875 Tonnes	2,500 Tonnes
Manutention:	Mains de levage 2.5T			

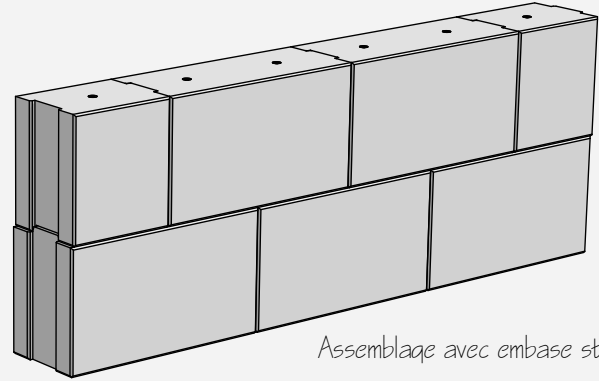




GROS BLOC EMPILABLE

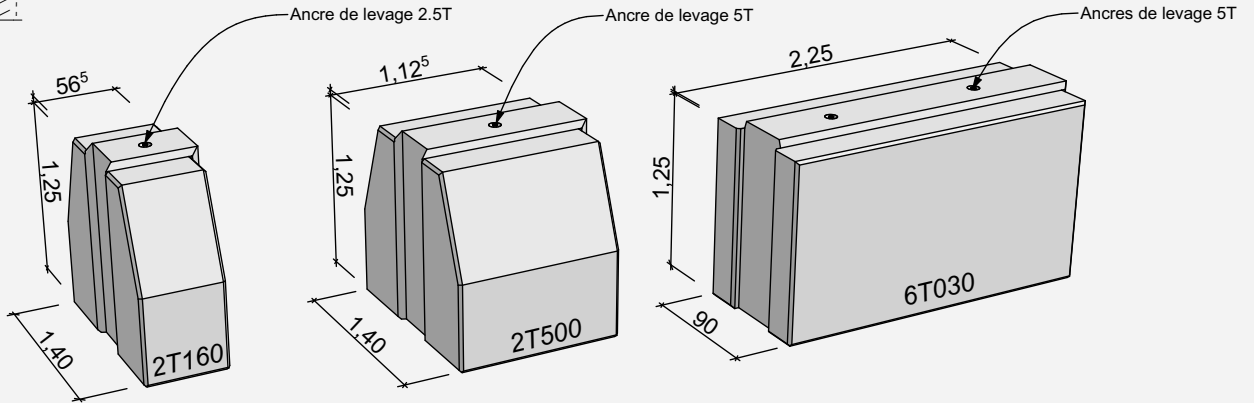


Assemblage avec embase élargie

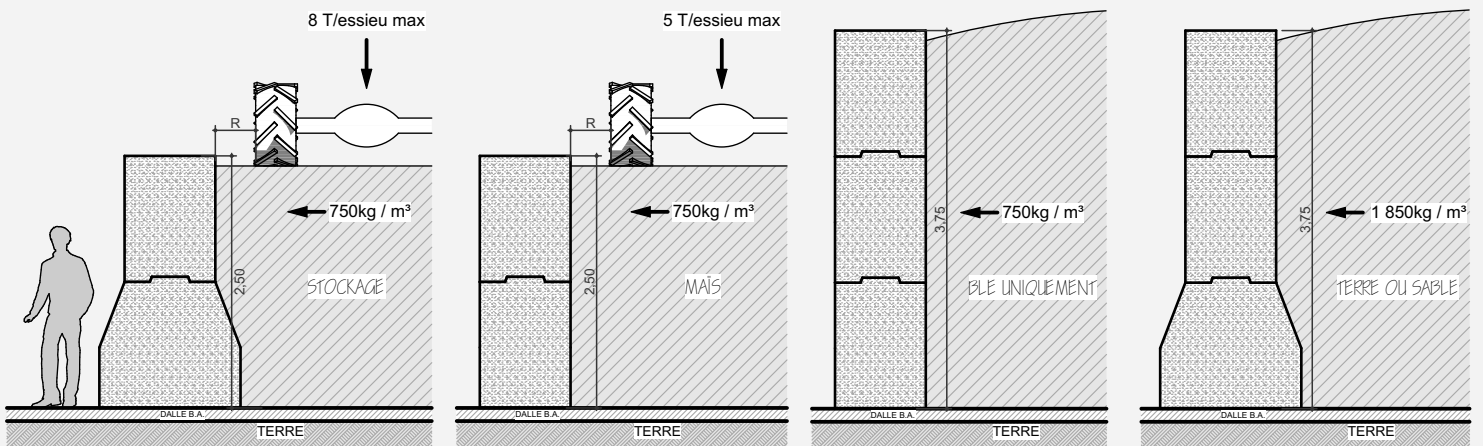
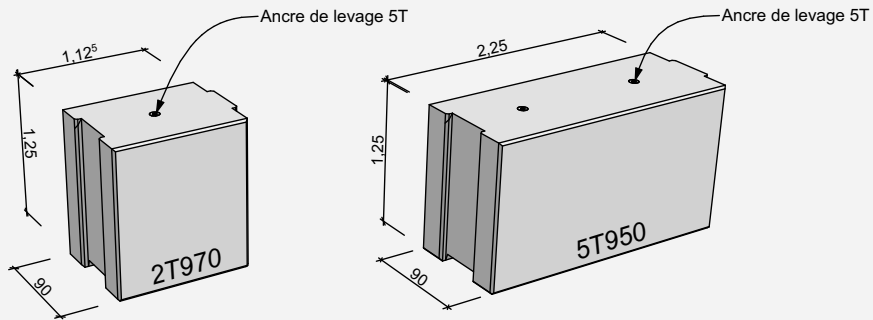


Assemblage avec embase standard

CHOIX D'EMBASE:



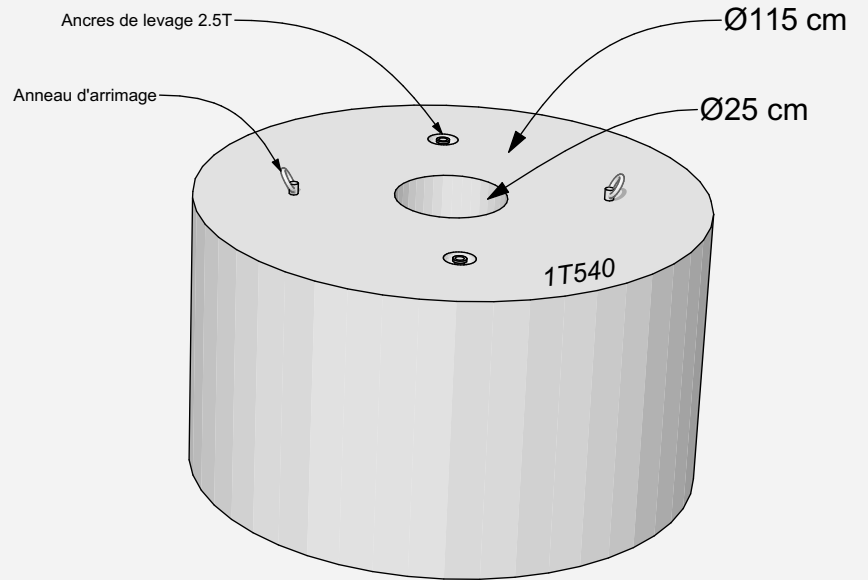
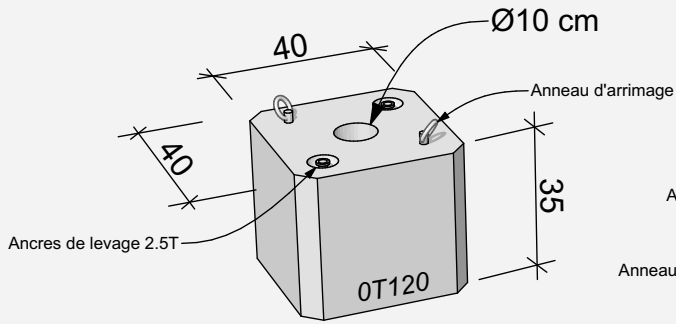
BLOCS DE FINITION:





LES PLOTS

NOUVEAUTE 2025

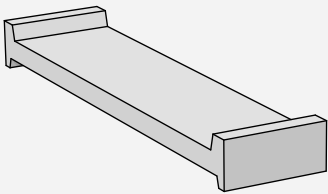
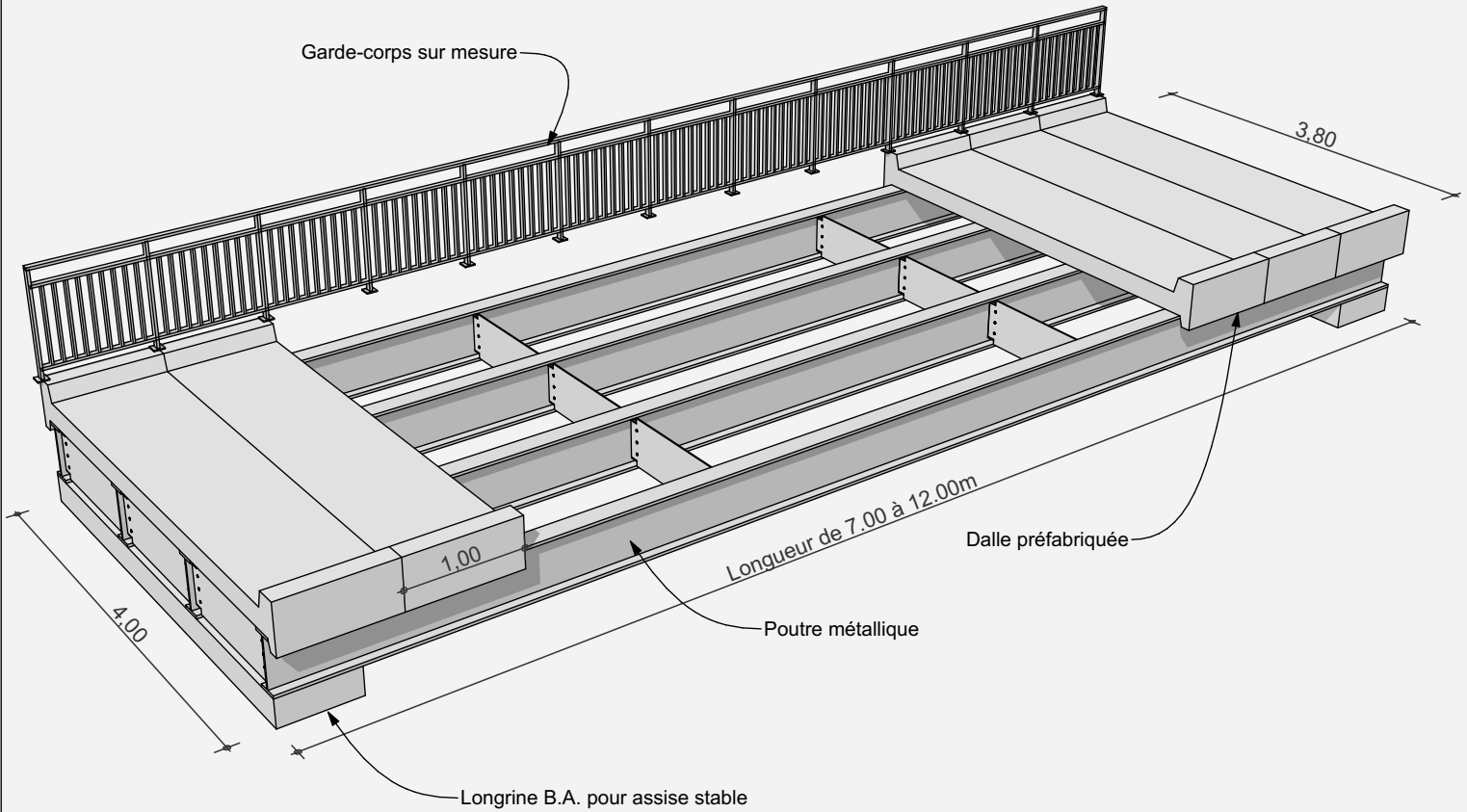


Exemples d'utilisation des plots:



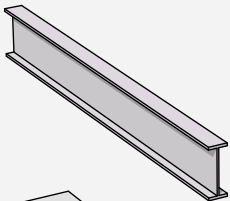


LE PONT



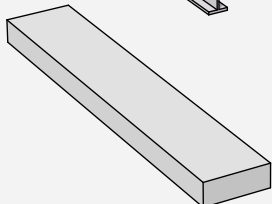
Dalle préfabriquée

Manutention par ancres de levage
Poids 2.180 Tonnes



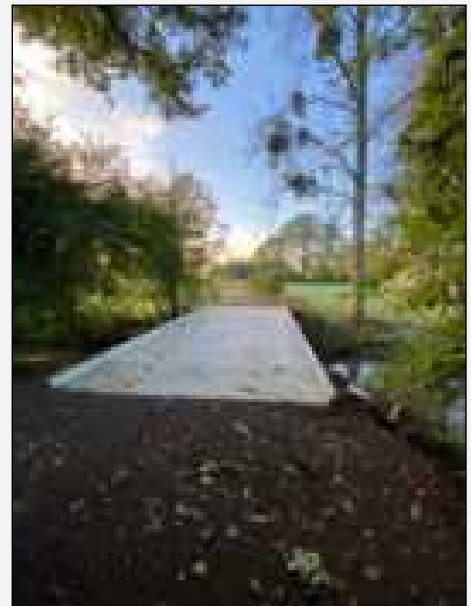
Poutre métallique

Manutention par ancres de levage
Poids 91kg/m



Longrine préfabriquée

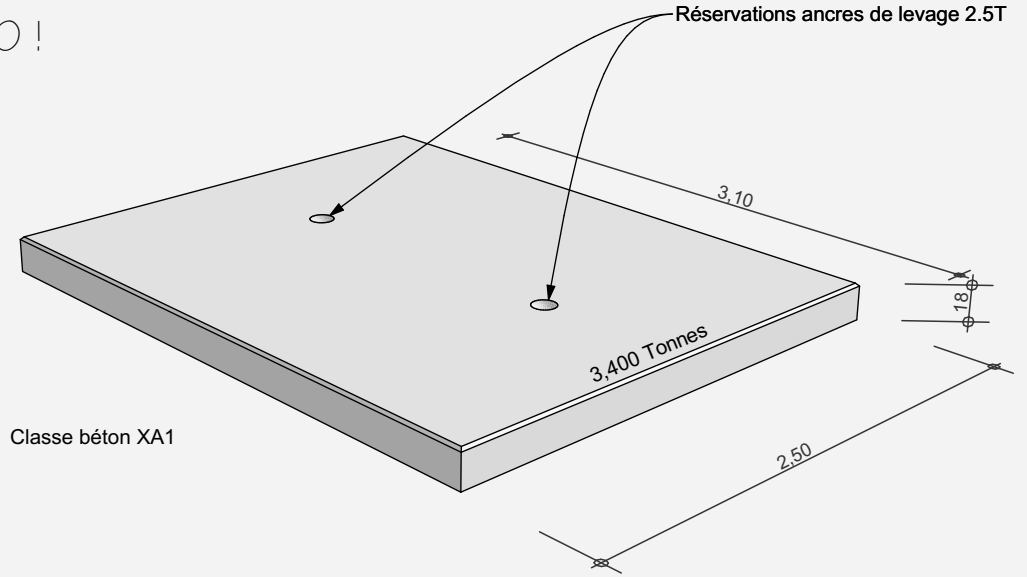
Manutention par ancres de levage
Poids 1.3 Tonne



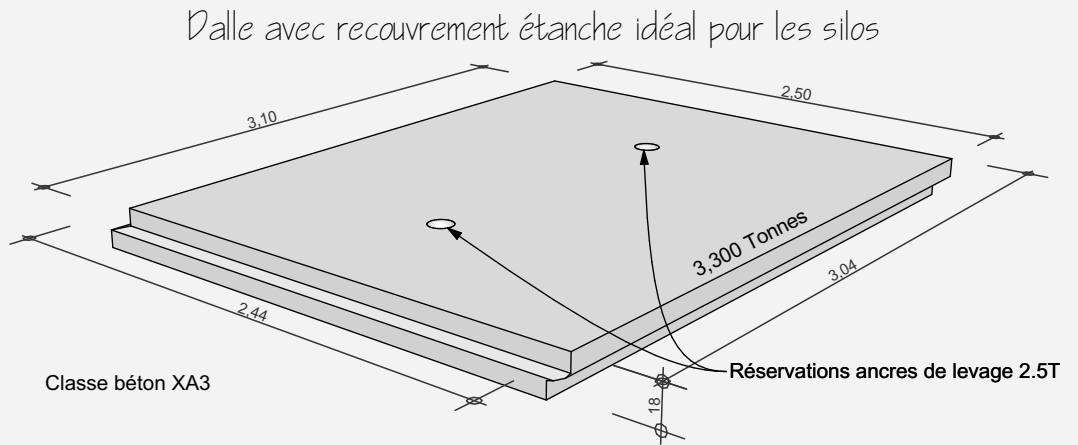


LES DALLES PREFABRIQUEES

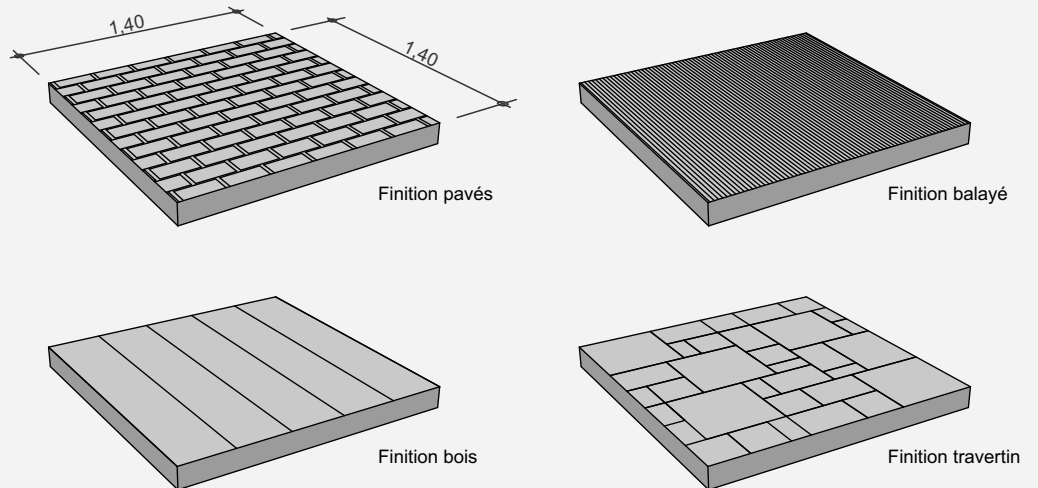
DALLE PREFABRIQUEE 310x250 !



DALLE PREFABRIQUEE 304x244 !



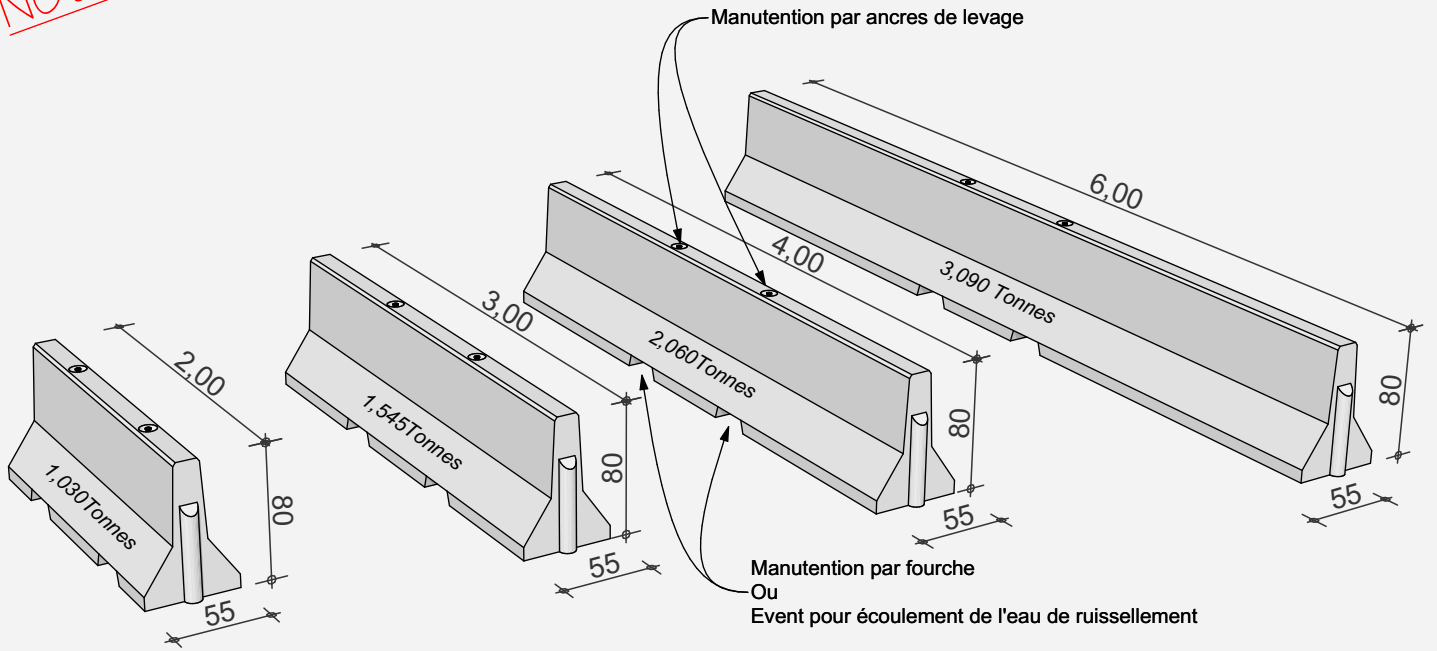
DALLE PREFABRIQUEE 140x140 !



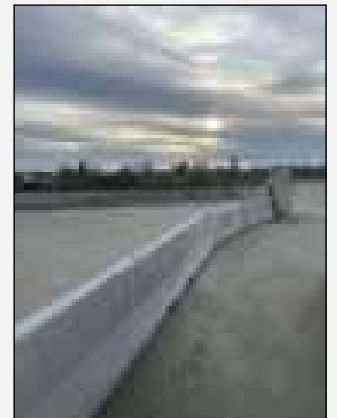


ROUTES ET VOIES

NOUVEAUTE 2024



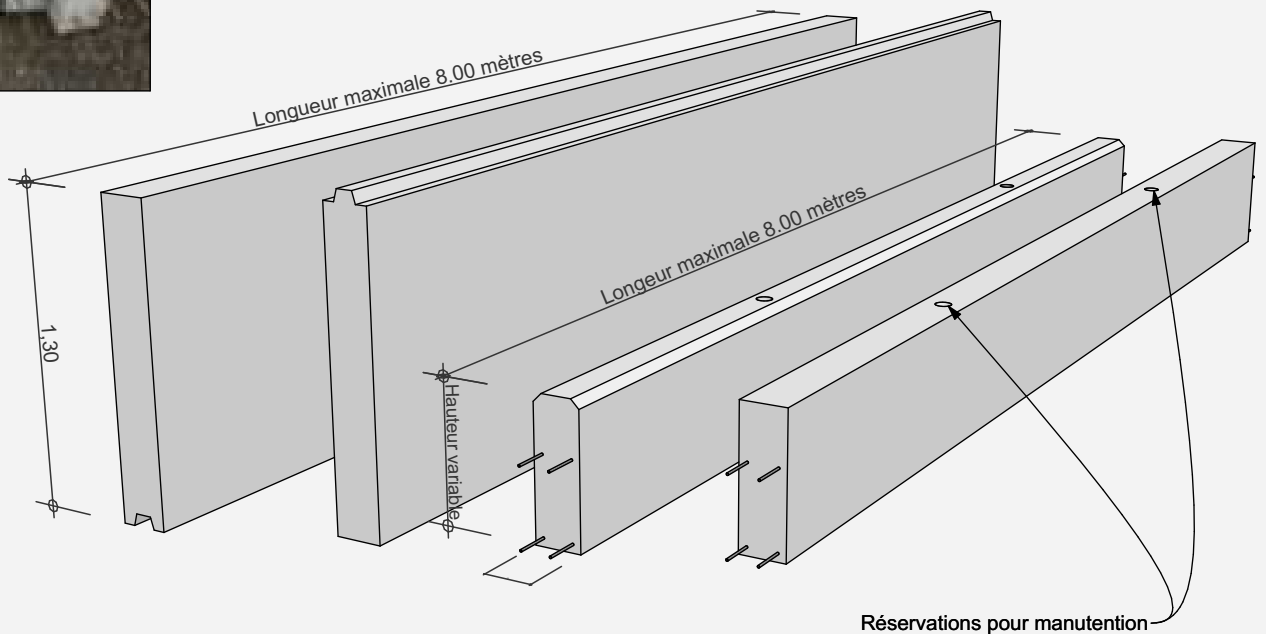
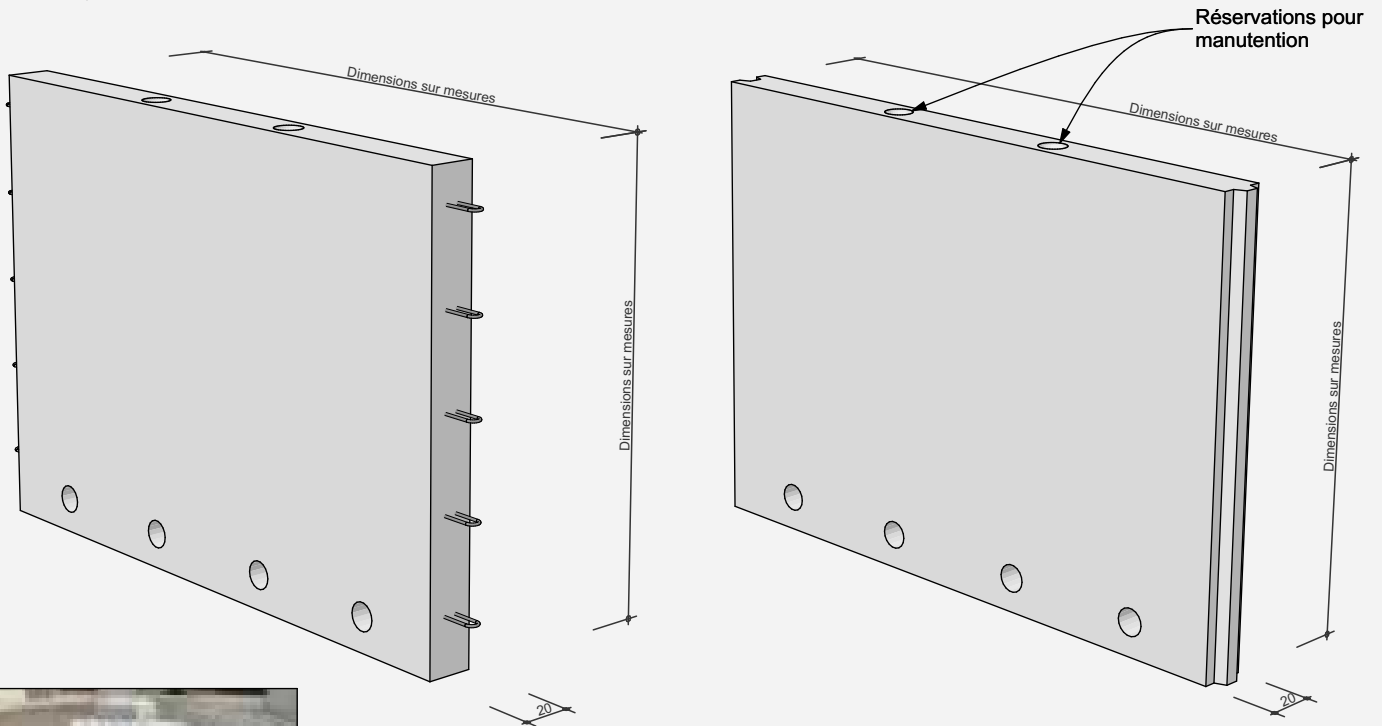
Séparateurs de voies automobiles pour travaux routiers, péages, constructions en bordure de voies ...Etc...
 Longueur sur mesure de 2,00 à 6,00m
 Poids de 515kg/ mètre linéaire





LES "SUR MESURES"

FABRIQUEZ VOS MURS SUR MESURES AVEC LE MUR A SCELLER !

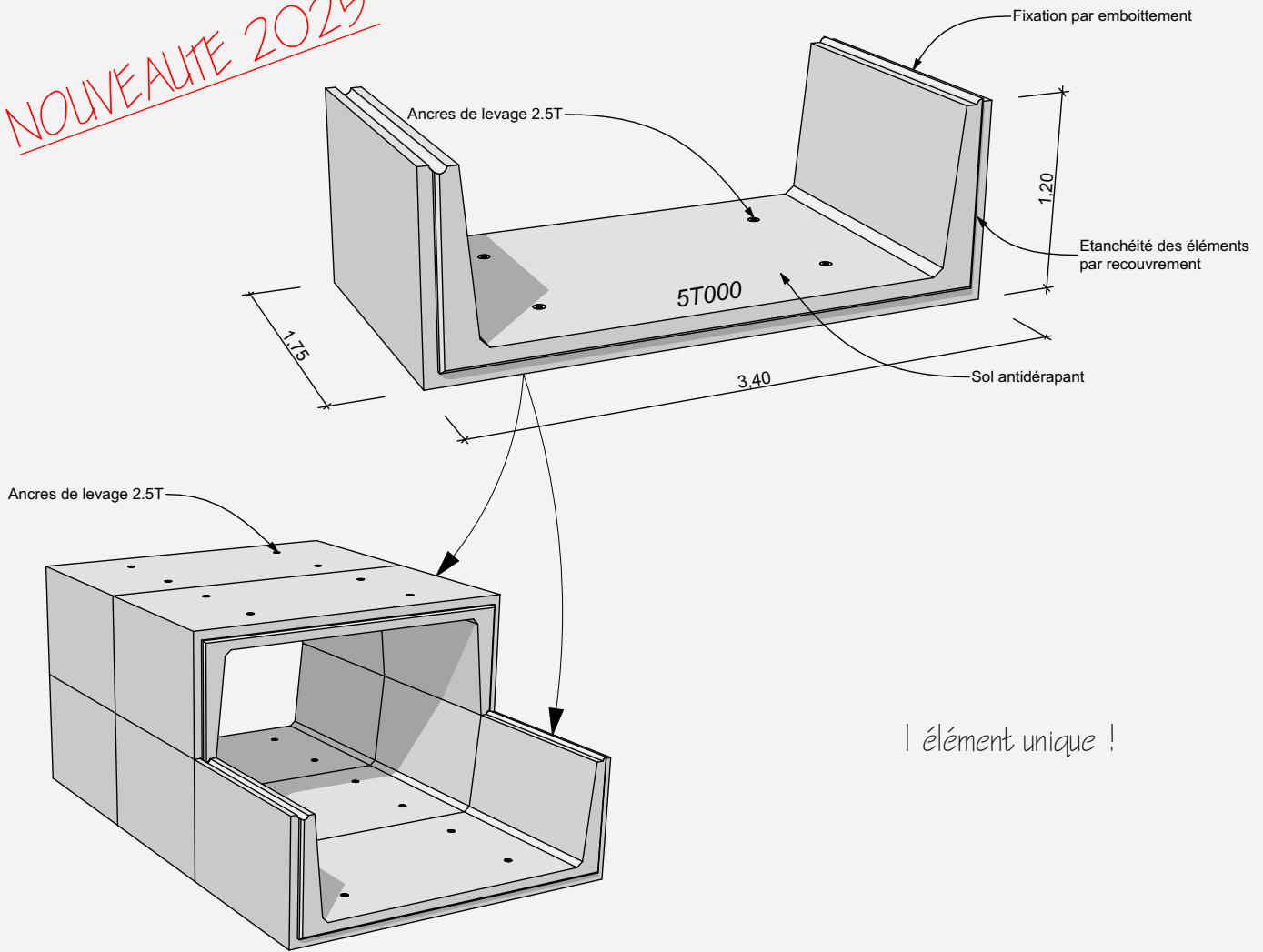


LONGRINES DE CORNADIS DISPONIBLE SUR MESURES.

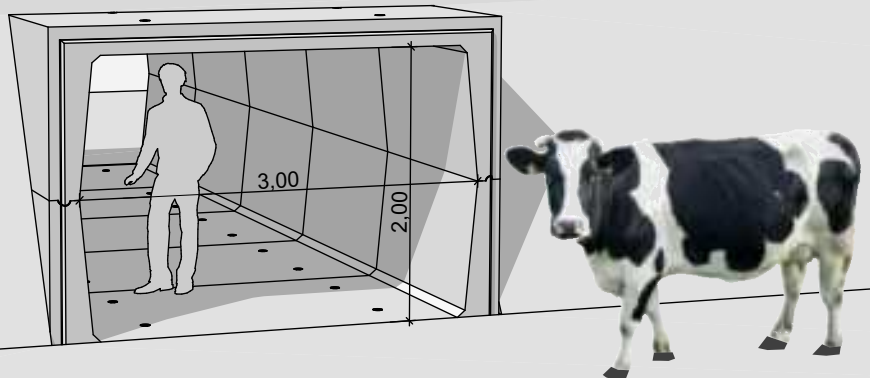


LE BOVIDUC

NOUVEAUTE 2025

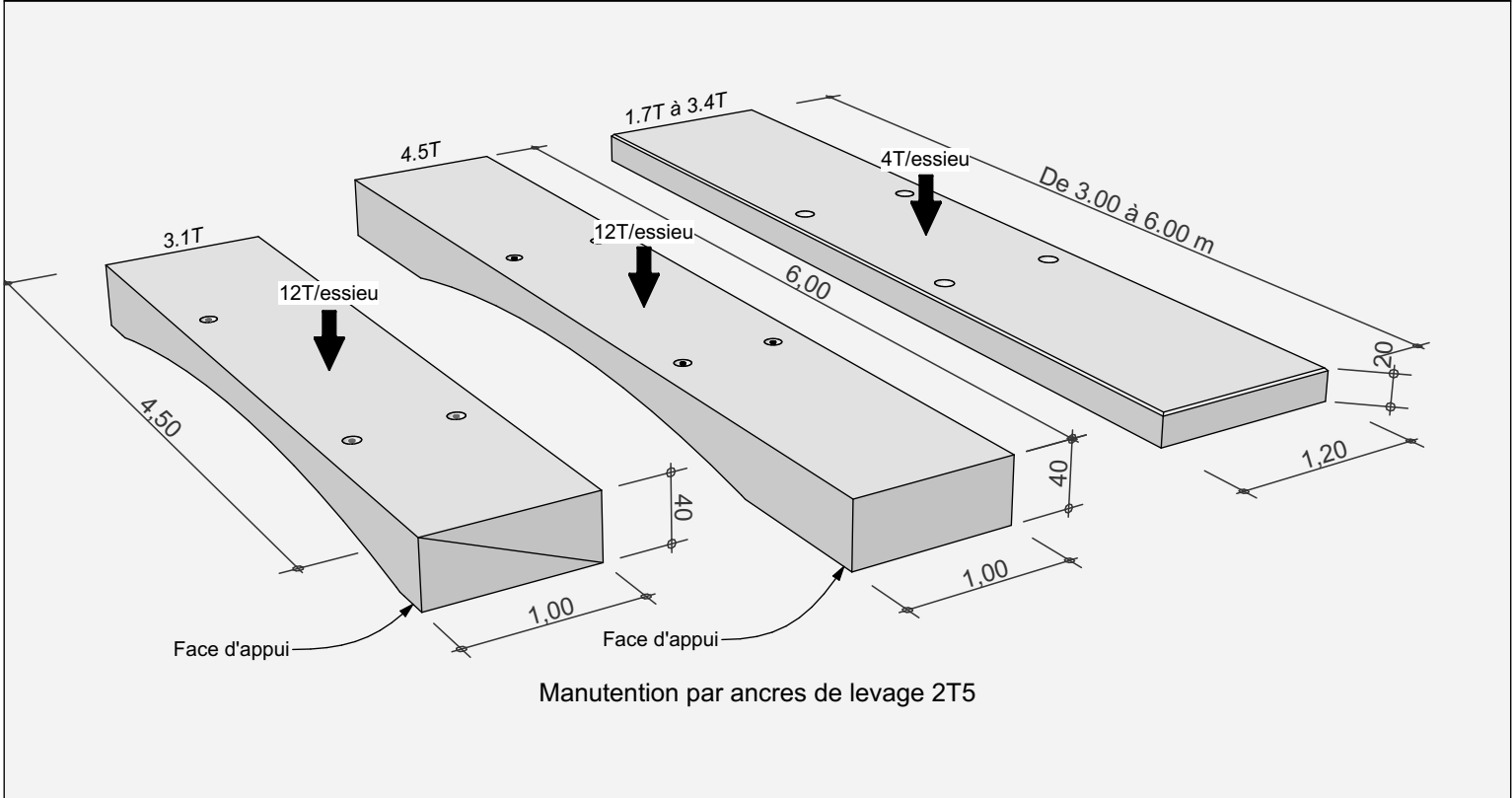


| élément unique !





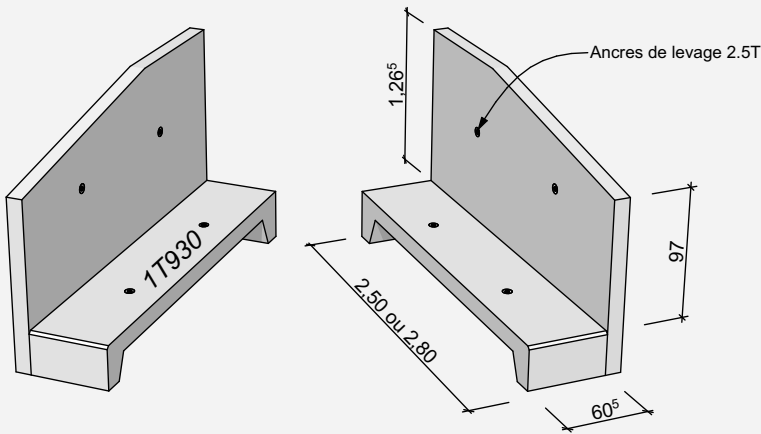
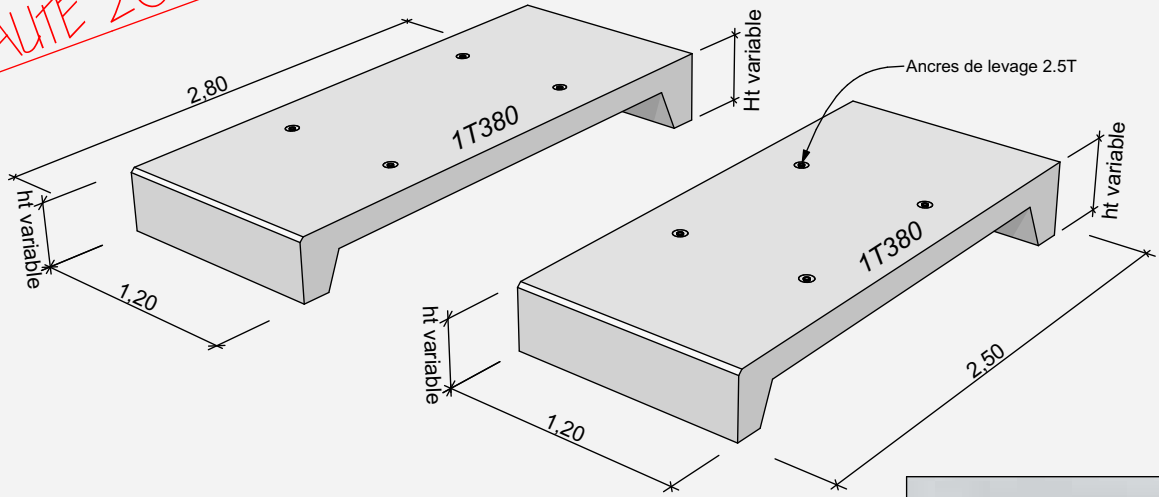
LES DALLES DE PONT



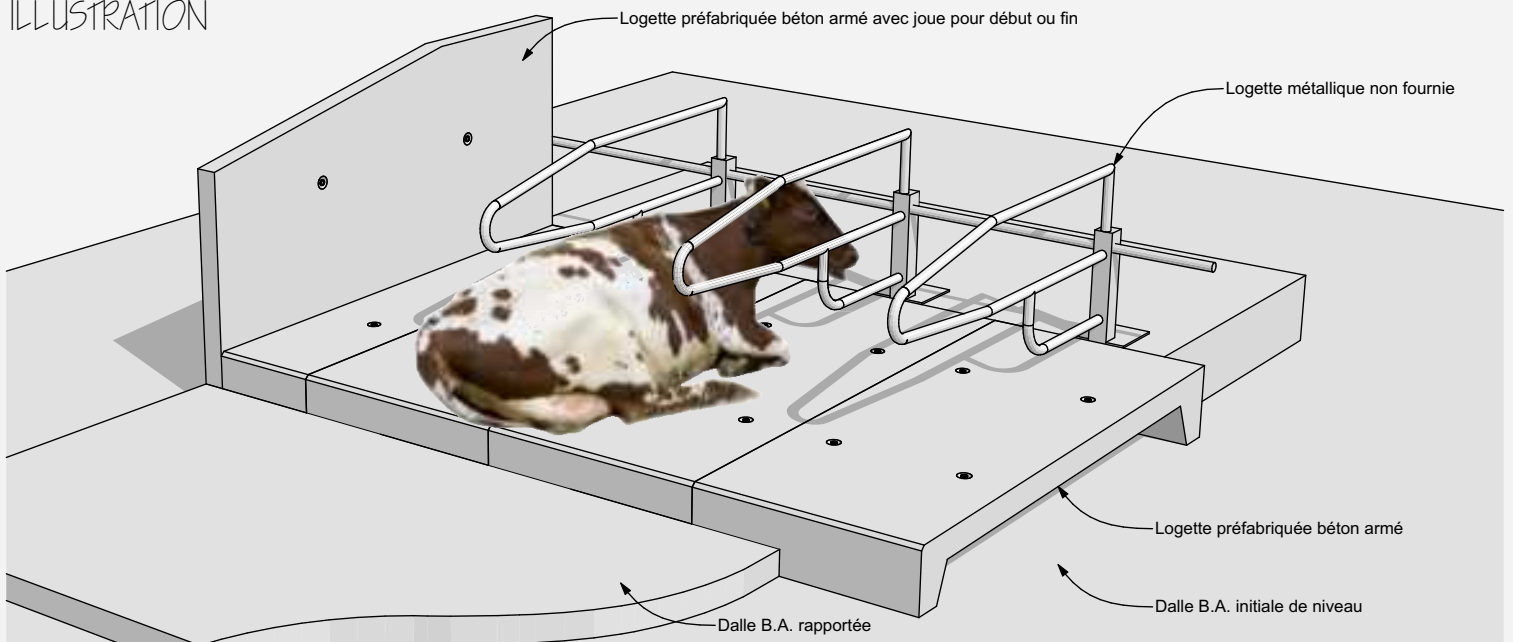


LES LOGETTES

NOUVEAUTE 2025

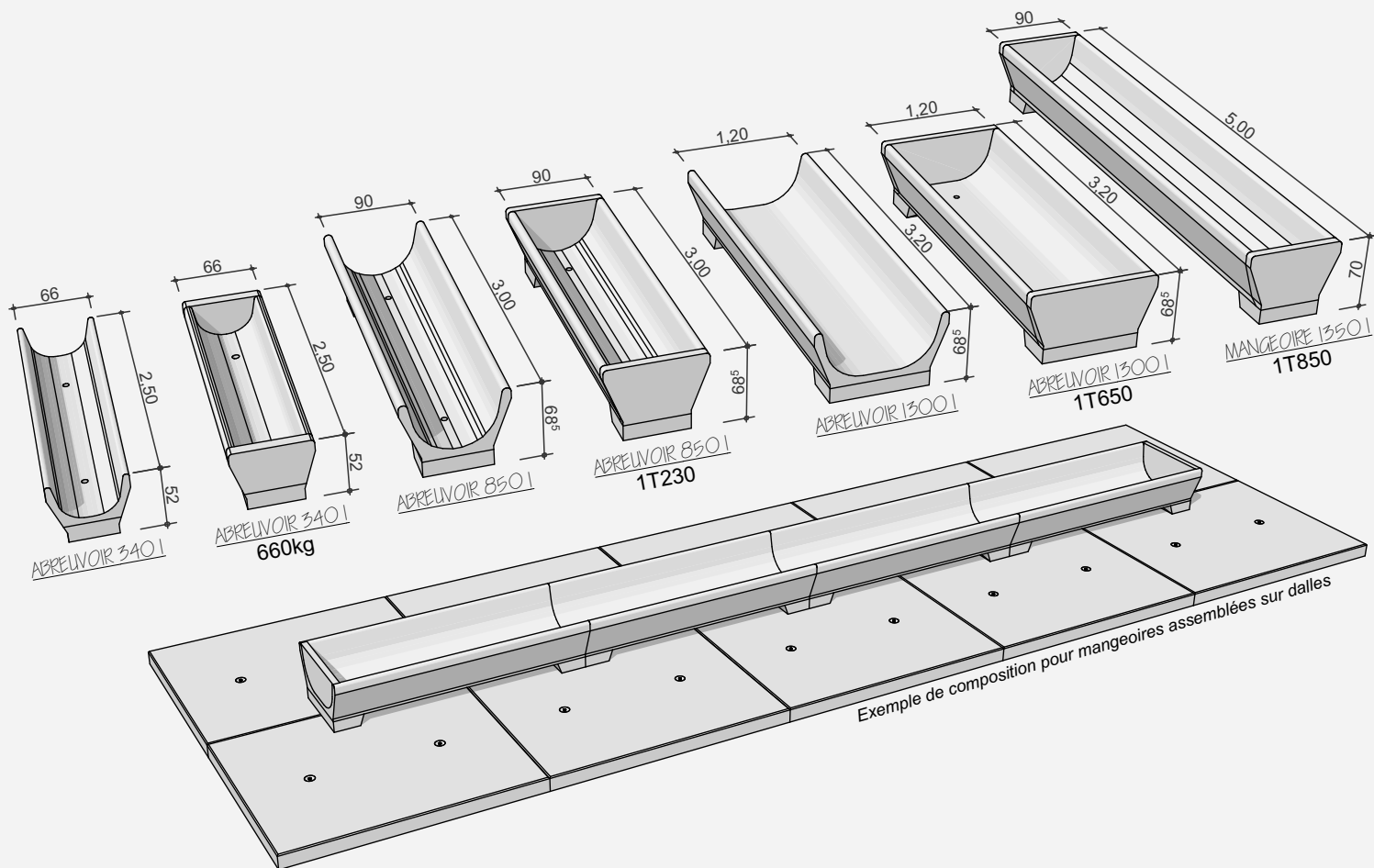


ILLUSTRATION





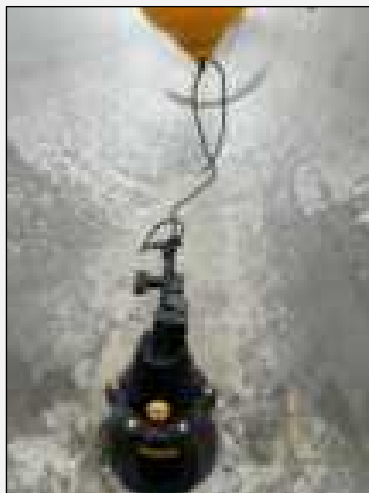
LES MANGEOIRES ET ABREUVOIRS



En option !

Le robinet à flotteur haut débit JOBE TOPAZ est idéal pour remplir automatiquement et rapidement les abreuvoirs.

- Pression d'eau minimum et maximum: de 0.3 à 7 bars
- Arrêt manuel pour couper l'arrivée d'eau
- Système DETACH qui permet de démonter le robinet en quelques secondes en effectuant une rotation de 30° afin de nettoyer le filtre sans couper l'eau
- Arrêt graduel de l'eau évitant ainsi les coups de bélier et arrêt brutaux
- Kit complet TOPAZ: le robinet TOPAZ, le flotteur, le système d'extension ainsi que les vis et cordons nécessaire
- Diamètre 25mm

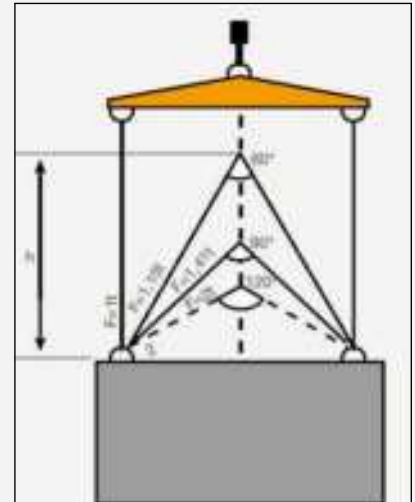




CONSIGNES DE MANUTENTIONS

PRECONISATIONS

- L'entreprise se dégage de toute responsabilité liée à un éventuel accident survenu suite à la manutention d'un produit.
- Avant toute manutention, s'assurer des capacités de levage et du bon fonctionnement de l'engin de manutention.
- Avant toute manutention, s'assurer des capacités de levage et de la bonne qualité des organes de levage. (élingues, chaînes ...)
- Avant toute manutention, s'assurer des compatibilités des organes de levage avec les produits. (poids admissible, ancrages, ...)
- La manutention des produits devra impérativement se faire selon les règles de l'art. Eviter tout mouvement brusque, les à-coups et les chocs.
- Il est interdit de passer sous le produit en manutention.
- Afin d'éviter la rotation des produits, il est préférable d'utiliser un émérillon fixé à la chaîne ou à l'élingue.
- Les produits doivent impérativement être manutentionnés par les réservations prévus à cet effet.
- Le poids de chaque produit est indiqué dessus.



EXEMPLES DE MANUTENTIONS



Manutention par fourche



Crochet de manutentions avec émérillon intégré



Manutention par barre métallique



Manutention par barre métallique



Manutention par crochets

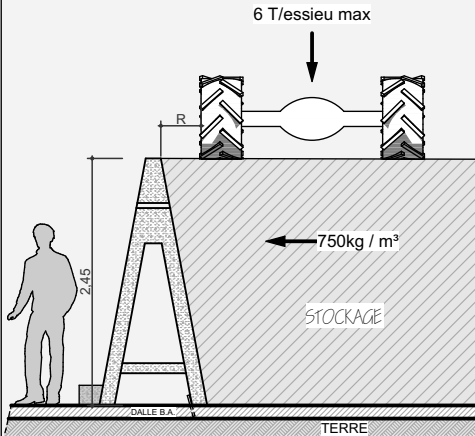


Manutention par Crochet et Ancre ARTEON

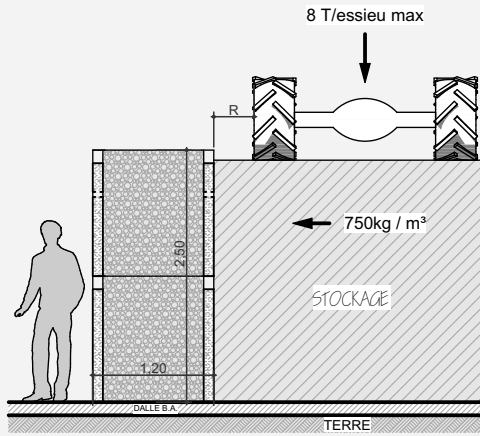


CONSIGNES DE CHARGES

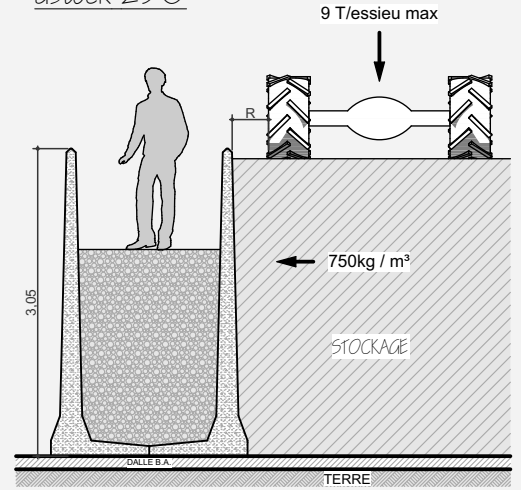
Vstock



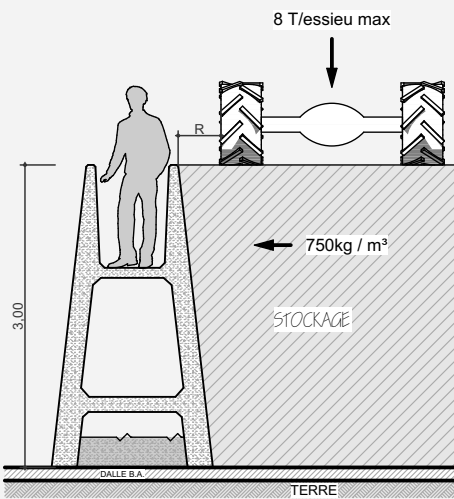
Murs rectangle 120



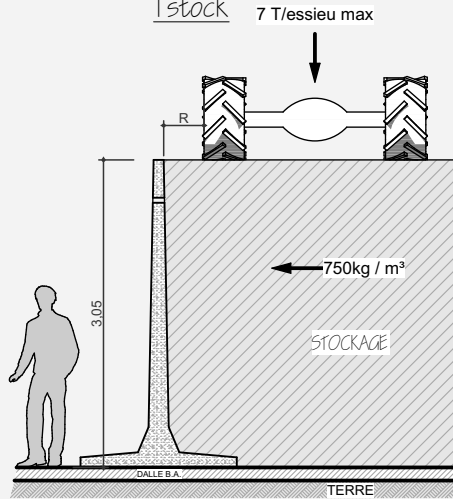
Ustock 250



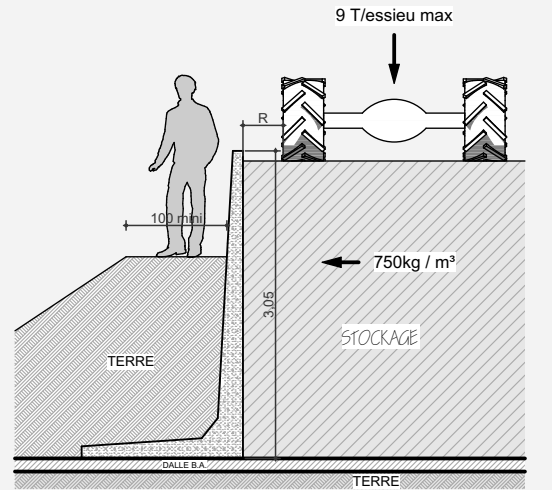
A cauloir



Tstock



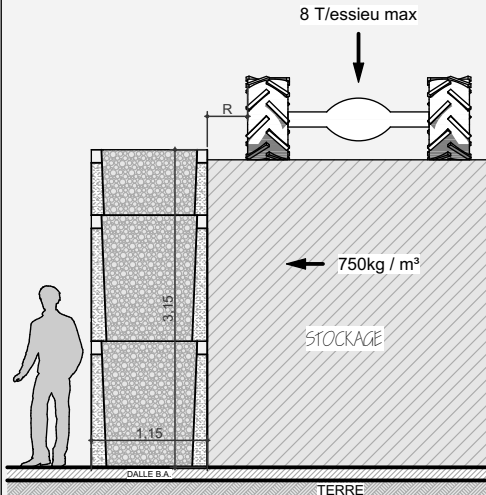
Lstock



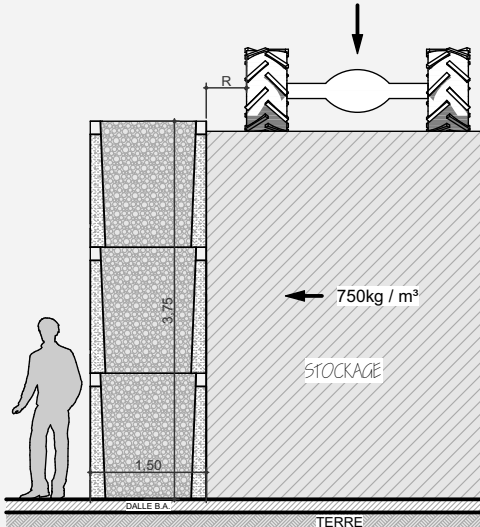
Murs rectangle 150

R = Distance au bord

Soit 60cm

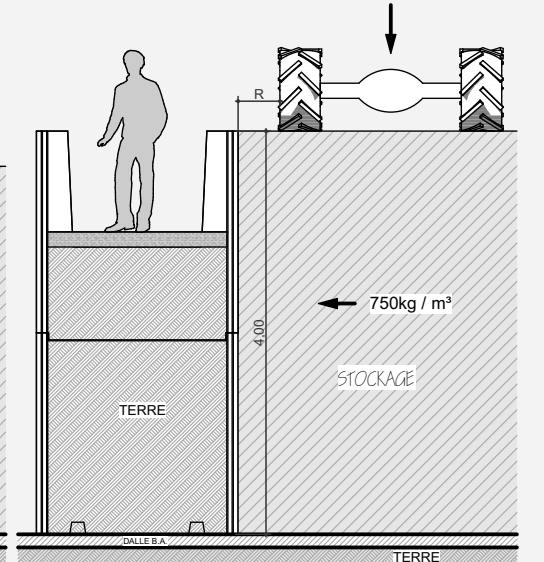


8 T/essieu max



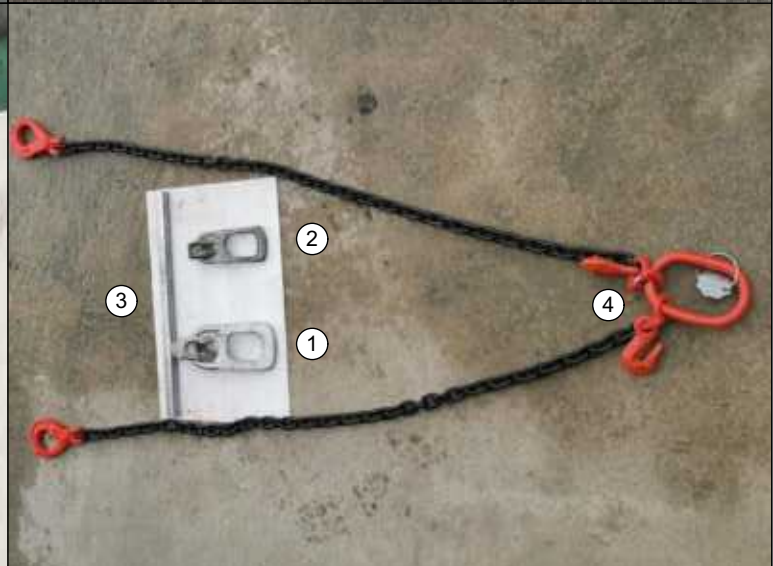
Murs métha 200

9 T/essieu max





REALISATIONS



Disponible à la vente:

- 1-Main de levage de 5T000
- 2-Main de levage de 2T500
- 3-Barre de manutention
- 4-Chaîne diamètre 10mm 2 brings lg 2.00m avec raccourcisseur CMU 4T250













**SARL FERET
 LE ROCHER HUE
 61430 SAINTE HONORINE LA CHARDONNE
 FRANCE**

Conformément au Règlement 305/2011/UE du Parlement européen et du Conseil du 9 mars 2011 (Règlement Produits de Construction – RPC), ce certificat s'applique au(x) produit(s) de construction :

Éléments de murs de soutènement en béton

Retaining wall elements

décrit(s) dans le tableau ci-après,

Type d'élément de mur	Méthode(s) de détermination des propriétés relatives aux exigences essentielles "résistance mécanique et stabilité" et "résistance au feu"	Béton armé (BA) ou béton précontraint (BP) ou béton non armé (B)
Murs cantilever	1	BA
Murs poids	1	B

destiné(s) à l'usage précisé dans la déclaration des performances établie par le fabricant, mis sur le marché de l'espace économique européen par :

**SARL FERET
 61430 SAINTE HONORINE LA CHARDONNE**

et fabriqué(s) dans l'usine :

**SARL FERET
 61430 SAINTE HONORINE LA CHARDONNE**

Ce certificat atteste que toutes les dispositions concernant l'évaluation et la vérification de la constance des performances décrites dans l'annexe Z.A de la norme :

NF EN 15258:2009 et dans les Règles d'application **CE2+/R21**

sous système 2+, sont appliquées et que

le contrôle de production en usine répond à l'ensemble des exigences prescrites ci-dessus.

Ce certificat, délivré pour la première fois le 27 mars 2017, annule et remplace le certificat renouvelé le 09 décembre 2021 et, sauf annulation ou suspension, demeure valide tant que les conditions précisées dans la spécification technique de référence ou les conditions de fabrication en usine ou le contrôle de la production en usine lui-même ne sont pas modifiés de manière significative, et au plus tard jusqu'au 09 décembre 2027.

Les règles d'application en vigueur ainsi que la liste des certificats délivrés par le CERIB sont tenues à jour sur son site Internet.

Délivré à Epernon, le 09/12/24
 Révision n° 4

Cédric FRANCOU
 Directeur de la direction
 Qualité Sécurité Environnement



**SARL FERET
LE ROCHER HUE
61430 SAINTE HONORINE LA CHARDONNE
FRANCE**

Conformément au Règlement 305/2011/UE du Parlement européen et du Conseil du 9 mars 2011 (Règlement Produits de Construction – RPC), ce certificat s'applique au(x) produit(s) de construction :

Éléments de structure linéaires en béton
Concrete linear structural elements

fabriqué(s) en béton armé et en béton précontraint, dont l'usage prévu est précisé dans la déclaration des performances établie par le fabricant et dont les propriétés relatives aux caractéristiques essentielles "résistance mécanique et stabilité" et "résistance au feu" sont déterminées selon la méthode 1,

mis sur le marché de l'espace économique européen par :

**SARL FERET
61430 SAINTE HONORINE LA CHARDONNE**

et fabriqué(s) dans l'usine :

**SARL FERET
61430 SAINTE HONORINE LA CHARDONNE**

Ce certificat atteste que toutes les dispositions concernant l'évaluation et la vérification de la constance des performances décrites dans l'annexe Z.A de la norme :

NF EN 13225:2013 et dans les Règles d'application **CE2+/R7**

sous système 2+, sont appliquées et que

le contrôle de production en usine répond à l'ensemble des exigences prescrites ci-dessus.

Ce certificat est délivré le 07 mars 2023 et, sauf annulation ou suspension, demeure valide tant que les conditions précisées dans la spécification technique de référence ou les conditions de fabrication en usine ou le contrôle de la production en usine lui-même ne sont pas modifiés de manière significative, et au plus tard jusqu'au 07 mars 2026.

Les règles d'application en vigueur ainsi que la liste des certificats délivrés par le CERIB sont tenues à jour sur son site Internet.

Délivré à Epernon, le 07/03/23

Cédric FRANCOU
Directeur de la direction
Qualité Sécurité Environnement



SITE DE PRODUCTION DE STE HONORINE LA CHARDONNE (61)



SITE DE STOCKAGE DE ST GERMAIN DU CRIOULT (14)

SARL FERET
LE ROCHER HUE - 61430 - SAINT HONORINE LA CHARDONNE
02.33.37.93.02 - 06.86.96.86.45
mickaelferet61@gmail.com
Page Facebook: Feret Préfa Béton

Ces présents documents sont non contractuels. Les éléments préfabriqués présentés pourront être modifiés ou bien supprimés à tout moment, sans préavis.
Merci de bien vouloir nous consulter.